

YERLİ AKSAM YÖNETMELİĞİNDE DEĞİŞİKLİK YAPILMASINA DAİR YÖNETMELİK TASLAĞI

(Karşılaştırma Cetveli)

GENEL GEREKÇE

10.04.2023 tarih ve 32159 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan 5346 ve 6446 sayılı Kanunlar çerçevesinde ülkemizde desteklenmesi uygun görülen tesis türlerinin yerli katkı ilave fiyatından faydalanabilmesi ve yerli katkı ilave fiyatı uygulaması için başvurularda yaşanan zorlukların giderilmesi amacıyla aşağıdaki değişikliklerin ve ilavelerin yapılması haiz olmuştur.

MADDE 1 - 28/05/2021 tarihli ve 31494 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Yerli Aksam Yönetmeliği’nin 1 inci maddesinin birinci fıkrası aşağıdaki şekilde değiştirilmiştir.

MEVCUT METİN

YERLİ AKSAM YÖNETMELİĞİ

BİRİNCİ BÖLÜM

Amaç, Kapsam, Dayanak ve Tanımlar

Amaç ve kapsam

MADDE 1 – (1) Bu Yönetmelik, yenilenebilir enerji kaynaklarına dayalı elektrik enerjisi üretim tesislerinde yerli aksam kullanımının desteklenmesi amacıyla, söz konusu tesislerde kullanılan aksamla uygulanacak yerli katkı fiyatlarına ilişkin usul ve esasları kapsar.

TASLAK METİN

YERLİ AKSAM YÖNETMELİĞİ

BİRİNCİ BÖLÜM

Amaç, Kapsam, Dayanak ve Tanımlar

Amaç ve kapsam

MADDE 1 – (1) Bu Yönetmelik, yenilenebilir enerji kaynaklarına dayalı elektrik enerjisi üretim tesislerinde ve rüzgâr ve/veya güneş enerjisine dayalı elektrik üretim tesisine bütünleşik depolama tesislerinde yerli aksam kullanımının desteklenmesi amacıyla, söz konusu tesislerde kullanılan aksamla uygulanacak yerli katkı fiyatlarına ilişkin usul ve esasları kapsar.

Gerekçe: Yenilenebilir enerji kaynaklarına dayalı elektrik enerjisi üretim tesislerinin dışında rüzgâr ve/veya güneş enerjisine dayalı elektrik üretim tesisine bütünleşik depolama tesislerinin de yerli aksamdan faydalanabilmesi için madde değiştirilmiştir.

MADDE 2 – Aynı Yönetmeliğin 2 nci maddesinin birinci fıkrası aşağıdaki şekilde değiştirilmiştir.

MEVCUT METİN

Dayanak

MADDE 2 – (1) Bu Yönetmelik, 10/5/2005 tarihli ve 5346 sayılı Yenilenebilir Enerji Kaynaklarının Elektrik Enerjisi Üretimi Amaçlı Kullanımına İlişkin Kanunun 6/B maddesine ve 29/1/2021 tarihli ve 3453 sayılı Cumhurbaşkanlığı Kararıyla dayandırılarak hazırlanmıştır.

TASLAK METİN

Dayanak

MADDE 2 – (1) Bu Yönetmelik, 10/5/2005 tarihli ve 5346 sayılı Yenilenebilir Enerji Kaynaklarının Elektrik Enerjisi Üretimi Amaçlı Kullanımına İlişkin Kanunun 6/B maddesine, 6446 sayılı kanunun 7 nci maddesinin onuncu ve onbirinci fıkrasına ve 29/1/2021 tarihli ve 3453 sayılı Cumhurbaşkanlığı Kararıyla dayandırılarak hazırlanmıştır.

Gerekçe: Dayanak maddesinde “29/1/2021 tarihli ve 3453 sayılı Cumhurbaşkanlığı Kararı” yeni dayanak eklendiği için değiştirilmiştir.

MADDE 3- Aynı Yönetmeliğin 3 üncü maddesinin birinci fıkrasının (c) bendine “tercih edilen” ibaresinden sonra gelmek üzere “ana” ibaresi eklenmiş, (i) bendinde bulunan “Lisansa dercedilen” ibaresi “Önlisansa veya üretim lisansına derç edilen” şeklinde değiştirilmiş, (n) bendine “”önlisans veya” ibaresinden sonra gelmek üzere “üretim” ibaresi eklenmiş ve fıkra aşağıdaki bentler eklenmiştir.

MEVCUT METİN

Tanımlar

TASLAK METİN

Tanımlar

MADDE 3 – (1) Bu Yönetmelikte geçen;

c) Ana kaynak: Birden çok kaynaklı elektrik üretim tesislerinde önlisans veya lisans başvurusunda tercih edilen kaynağı,

i) Kapasite artışı: ~~Lisansa dercedilen~~-mekanik kurulu güçteki artışı,

n) Yardımcı kaynak: Birden çok kaynaklı elektrik üretim tesislerinde önlisans veya lisans başvurusunda kullanılan ana kaynak türünde olmamak üzere, ana kaynak dışındaki diğer kaynak ya da kaynakları,

MADDE 3 – (1) Bu Yönetmelikte geçen;

c) Ana kaynak: Birden çok kaynaklı elektrik üretim tesislerinde önlisans veya üretim lisans başvurusunda tercih edilen ana kaynağı,

i) Kapasite artışı: Önlisansa veya üretim lisansına derç edilen mekanik kurulu güçteki artışı,

n) Yardımcı kaynak: Birden çok kaynaklı elektrik üretim tesislerinde önlisans veya üretim lisans başvurusunda kullanılan ana kaynak türünde olmamak üzere, ana kaynak dışındaki diğer kaynak ya da kaynakları,

u) Yerli imalat durum belgesi (YİDB): Bu Yönetmeliğin Ek-5 Lahika 4’ündeki belgeyi

ü) Depolamalı elektrik üretim tesisi: 6446 sayılı Elektrik Piyasası Kanunu’nun 7 nci maddesinin onuncu ve onbirinci fıkrası kapsamında kurulan üretim tesisini,

v) Üretim tesisine bütünleşik elektrik depolama ünitesi: Santral sahası sınırları içerisinde, üretim tesisinde üretilen veya sistemden çekilen elektrik enerjisini depolayabilen ve depolanan enerjiyi tekrar kullanılmak üzere sisteme verebilen elektrik depolama ünitesini,

y) Pompaj depolamalı Hidroelektrik Santrali (PHES) tesisi: Biri alt diğeri üst olmak üzere en az iki rezervuardan oluşan, sistemde arz –talep dengesinin sağlanması amacıyla suyun üst rezervuara transfer edilmesiyle hidrolik enerji olarak biriktirildiği, elektrik talebinin fazla olduğu zaman diliminde yük yönetimine destek olan, iletim sisteminin yönetilmesinde ihtiyaç duyulan hizmetlere katkı vermek üzere belirlenen kapasitedeki pompaj depolamalı hidroelektrik üretim tesisleri,

z) Dalga veya akıntı enerjisi: Dalgada veya akıntıda bulunan enerjiyi elektrik enerjisine dönüştüren sistemi,

aa) Eksper: Ticaret ve sanayi odası, ticaret odası, sanayi odası ve deniz ticaret odası, esnaf ve sanatkârlar odası/Ticaret borsaları tarafından belirlenen, konusunda uzman kişiyi veya üniversitelerin ilgili bölümlerinden konularında uzman kişiyi,

ab) Yüzer GES: Su yüzeylerine kurulan güneş enerjisine dayalı elektrik üretim ünitelerini/tesisini

Gerekçe: Tanımlar kısmına u,ü,v,y,z,aa,ab maddelerindeki ilave tanımlar eklenmiş olup, mevcut tanımlar içeriğinde düzenleme yapılmıştır.	
MADDE 4- Aynı Yönetmeliğin 4 üncü maddesinin ikinci fıkrasından “YADF’den faydalanmadan önce” ibaresi çıkarılmış, beşinci fıkrasındaki “vb” ibaresi “ve benzeri” şeklinde değiştirilmiş, altıncı fıkrasının ikinci cümlesi yürürlükten kaldırılmış ve yedinci fıkrada bulunan “Ek 6’daki” ibaresi çıkarılmış ve “ödenmiş tutarların” ibaresinden sonra “yasal” ibaresi eklenmiştir.	
MEVCUT METİN	TASLAK METİN
Yurt içi imalatın denetlenmesi MADDE 4 – (2) YADF’den faydalanmak isteyen başvuru sahibine ait elektrik üretim tesislerinde kullanılacak aksamların/bütünleştirici parçaların imalat yerlerine ilişkin denetimler, başvuruya esas tüm aksamlar/bütünleştirici parçalar için YADF’den faydalanmadan önce yerli aksam tespit heyeti tarafından yapılabilir. (5) Bakanlığın imalat süreçleri ile elektrik üretim tesislerinde inşaat ve/veya montaj yapılması sırasında yerinde denetim yapamadığı durumlarda, ilgili aksamın/bütünleştirici parçanın kullanıldığı her bir üniteye, seri imalat olması durumunda en az bir üniteye ait olmak üzere; marka, model/seri no ve cinsi bilgisini içerecek şekilde fotoğraf, video vb. araçlar yardımıyla oluşturulan imalat ve elektrik üretim tesisi montaj sürecine ait rapor, başvuru sahibi tarafından Bakanlığa sunulur. (6) YADF’den faydalanmakta olan başvuru sahibi modernizasyon, yenileme ve değişim işlemlerinde aksamın/bütünleştirici parçanın imalat sürecini ve elektrik üretim tesisine montajını başlangıç aşamasında Bakanlığa bildirmekle yükümlüdür. Aksi takdirde başvuru sahibi, ilgili aksam/bütünleştirici parça için YADF’den faydalandırılmaz, YEKDEM Yönetmeliği kapsamında işlem yapılması ve ödenmiş tutarların faizi ile birlikte geri ödenmesini teminen EPDK’ya bildirilir. (7) Bakanlık veya yerli aksam tespit heyeti, başvuru ile ilgili olarak gerekli gördüğü her türlü bilgi ve belgeyi aksam/bütünleştirici parça imalatçısından ve/veya başvuru sahibinden talep edebilir. Bakanlığın veya yerli aksam tespit heyetinin talep ettiği bilgi ve belge başvuru sahibi tarafından Bakanlığın bildirim ve/veya Ek-6’daki elektrik üretim tesisi yerinde denetim tutanağı tarihinden itibaren en geç 30 gün içerisinde Bakanlığa sunulur. Aksi takdirde başvuru sahibi, ilgili aksam/bütünleştirici parça için YADF’den faydalandırılmaz, YEKDEM Yönetmeliği kapsamında işlem yapılması ve ödenmiş tutarların faizi ile birlikte geri ödenmesini teminen EPDK’ya bildirilir.	Yurt içi imalatın denetlenmesi MADDE 4 – (2) YADF’den faydalanmak isteyen başvuru sahibine ait elektrik üretim tesislerinde kullanılacak aksamların/bütünleştirici parçaların imalat yerlerine ilişkin denetimler, başvuruya esas tüm aksamlar/bütünleştirici parçalar için yerli aksam tespit heyeti tarafından yapılabilir. (5) Bakanlığın imalat süreçleri ile elektrik üretim tesislerinde inşaat ve/veya montaj yapılması sırasında yerinde denetim yapamadığı durumlarda, ilgili aksamın/bütünleştirici parçanın kullanıldığı her bir üniteye, seri imalat olması durumunda en az bir üniteye ait olmak üzere; marka, model/seri no ve cinsi bilgisini içerecek şekilde fotoğraf, video <u>ve benzeri</u> araçlar yardımıyla oluşturulan imalat ve elektrik üretim tesisi montaj sürecine ait rapor, başvuru sahibi tarafından Bakanlığa sunulur. (6) YADF’den faydalanmakta olan başvuru sahibi modernizasyon, yenileme ve değişim işlemlerinde aksamın/bütünleştirici parçanın imalat sürecini ve elektrik üretim tesisine montajını başlangıç aşamasında Bakanlığa bildirmekle yükümlüdür. (7) Bakanlık veya yerli aksam tespit heyeti, başvuru ile ilgili olarak gerekli gördüğü her türlü bilgi ve belgeyi aksam/bütünleştirici parça imalatçısından ve/veya başvuru sahibinden talep edebilir. Bakanlığın veya yerli aksam tespit heyetinin talep ettiği bilgi ve belge başvuru sahibi tarafından Bakanlığın bildirim ve/veya elektrik üretim tesisi yerinde denetim tutanağı tarihinden itibaren en geç 30 gün içerisinde Bakanlığa sunulur. Aksi takdirde başvuru sahibi, ilgili aksam/bütünleştirici parça için YADF’den faydalandırılmaz, YEKDEM Yönetmeliği kapsamında işlem yapılması ve ödenmiş tutarların <u>yasal</u> faizi ile birlikte geri ödenmesini teminen EPDK’ya bildirilir.
Gerekçe: EK-6 yürürlükten kalktığı ve denetim tarihine sınırlamanın kalkmasından dolayı madde değiştirilmiştir.	

MADDE 5- Aynı Yönetmeliğin 5 inci maddesinin beşinci fıkrasında “Temel teknoloji veya tip yönünden ilk defa imalatı gerçekleştirilmiş olup” ibaresi “Yönetmelik son başvuru tarihine kadar temin edilemeyecek durumda olan nihai SUB’lar için, aksam/bütünleştirici parça imalatçısı tarafından” şeklinde değiştirilmiş ve “ödenmiş tutarların” ibaresinden sonra “yasal” ibaresi eklenmiştir.

MEVCUT METİN

Sertifika uygunluk belgesinin düzenlenmesi

MADDE 5 –

(5) ~~Temel teknoloji veya tip yönünden ilk defa imalatı gerçekleştirilmiş olup;~~ belgelendirme işlemlerine başlanmış ancak belgelendirme işlemleri tamamlanmamış aksamlar/bütünleştirici parçalar için birinci fıkrada yer alan ilgili standardın gerektirdiği sertifikalar (tip sertifikası ve/veya ürün sertifikası veya birim doğrulama sertifikası veya bileşen sertifikası) temin edilinceye kadar başvuru sahibi, belgelendirmeye esas standardın kapsamında bulunan sertifikalardan tip sertifikası için; prototip belgesi, tasarım doğrulama sertifikası, tasarım esaslı değerlendirme sertifikası, imalat uygunluk sertifikası, son değerlendirme sertifikası ve benzeri sertifikalardan ve/veya belgelerden birini veya birkaçını, ürün sertifikası veya birim doğrulama sertifikası veya bileşen sertifikası için; birinci fıkrada belirtilen kuruluşlardan aldığı belgelendirmeye esas standardın kapsamında başvuru yaptığı ve incelemelerin başladığı ancak belgelendirme süreçlerinin devam ettiğine dair yazı ve belgelendirme sürecine ilişkin nihai belgelendirmeye esas olacak belgelendirme kuruluşu tarafından düzenlenmiş onaylı inceleme ve/veya test raporlarını, TSE’ye sunar. Bu kapsamda TSE tarafından düzenlenecek Ek-4’te yer alan geçici SUB ile Ek-4/Lahika-1’deki taahhütname başvuru sahibi tarafından Bakanlığa sunulur. Aksi takdirde başvuru sahibi, ilgili aksam/bütünleştirici parça için YADF’den faydalandırılmaz, YEKDEM Yönetmeliği kapsamında işlem yapılması ve ödenmiş tutarların faizi ile birlikte geri ödenmesini teminen EPDK’ya bildirilir.

TASLAK METİN

Sertifika uygunluk belgesinin düzenlenmesi

MADDE 5 –

(5) Yönetmelik son başvuru tarihine kadar temin edilemeyecek durumda olan nihai SUB’lar için, aksam/bütünleştirici parça imalatçısı tarafından belgelendirme işlemlerine başlanmış ancak belgelendirme işlemleri tamamlanmamış aksamlar/bütünleştirici parçalar için birinci fıkrada yer alan ilgili standardın gerektirdiği sertifikalar (tip sertifikası ve/veya ürün sertifikası veya birim doğrulama sertifikası veya bileşen sertifikası) temin edilinceye kadar başvuru sahibi, belgelendirmeye esas standardın kapsamında bulunan sertifikalardan tip sertifikası için; prototip belgesi, tasarım doğrulama sertifikası, tasarım esaslı değerlendirme sertifikası, imalat uygunluk sertifikası, son değerlendirme sertifikası ve benzeri sertifikalardan ve/veya belgelerden birini veya birkaçını, ürün sertifikası veya birim doğrulama sertifikası veya bileşen sertifikası için; birinci fıkrada belirtilen kuruluşlardan aldığı belgelendirmeye esas standardın kapsamında başvuru yaptığı ve incelemelerin başladığı ancak belgelendirme süreçlerinin devam ettiğine dair yazı ve belgelendirme sürecine ilişkin nihai belgelendirmeye esas olacak belgelendirme kuruluşu tarafından düzenlenmiş onaylı inceleme ve/veya test raporlarını, TSE’ye sunar. Bu kapsamda TSE tarafından düzenlenecek Ek-4’te yer alan geçici SUB ile Ek-4/Lahika-1’deki taahhütname başvuru sahibi tarafından Bakanlığa sunulur. Aksi takdirde başvuru sahibi, ilgili aksam/bütünleştirici parça için YADF’den faydalandırılmaz, YEKDEM Yönetmeliği kapsamında işlem yapılması ve ödenmiş tutarların yasal faizi ile birlikte geri ödenmesini teminen EPDK’ya bildirilir.

Gerekçe: Nihai SUB belgesinin düzenlenme tarihi hakkında değişiklikten dolayı madde değiştirilmiştir.

MADDE 6- Aynı Yönetmeliğin 6 ncı maddesinin madde başlığı “Yerli malı belgesi ve yerli imalat durum belgesinin düzenlenmesi” şeklinde değiştirilerek, birinci fıkrasına “ödenmiş tutarların” ibaresinden sonra “yasal” ibaresi eklenmiş, üçüncü fıkrada bulunan “vb” ibaresi “ve benzeri” ibaresi şeklinde değiştirilmiş ve dördüncü fıkra eklenmiştir.

MEVCUT METİN

Yerli malı belgesinin düzenlenmesi

MADDE 6 – (1) Ek-1’de belirtilen aksam/bütünleştirici parçalar için YMB düzenlenirken, tabloda belirtilen bütünleştirici parça tanımı dikkate alınmalıdır ve belgedeki YKO en az % 51 olmalıdır. Ek-2’de belirtilen aksamlar için YMB düzenlenirken, tabloda belirtilen aksam tanım/yapısı ve varsa YKO hesabındaki yerli girdi şartı ve diğer şartlar dikkate alınmalıdır ve belgedeki YKO en az YMB YKO sütununda belirtilen değerde olmalıdır. Ek-2’de verilen tabloda YKO hesabındaki yerli girdi şartı ve diğer şartlar sütununda belirtilen parçaların/işlemlerin yurt içinde imal

TASLAK METİN

Yerli malı belgesi ve yerli imalat durum belgesinin düzenlenmesi

MADDE 6 – (1) Ek-1’de belirtilen aksam/bütünleştirici parçalar için YMB düzenlenirken, tabloda belirtilen bütünleştirici parça tanımı dikkate alınmalıdır ve belgedeki YKO en az % 51 olmalıdır. Ek-2’de belirtilen aksamlar için YMB düzenlenirken, tabloda belirtilen aksam tanım/yapısı ve varsa YKO hesabındaki yerli girdi şartı ve diğer şartlar dikkate alınmalıdır ve belgedeki YKO en az “YMB YKO” sütununda belirtilen değerde olmalıdır. Ek-2’de verilen tabloda YKO hesabındaki yerli girdi şartı ve diğer şartlar sütununda belirtilen parçaların/işlemlerin yurt içinde imal

edilmesi/gerçekleştirilmesi zorunludur. Yerli Malı Tebliği ve/veya bu Yönetmelik kapsamında yapılan denetimlerde söz konusu şartların sağlanmadığı tespit edilirse başvuru sahibi, ilgili aksam/bütünleştirici parça için YADF'den faydalandırılmaz, YEKDEM Yönetmeliği kapsamında işlem yapılması ve ödenmiş tutarların faizi ile birlikte geri ödenmesini teminen EPDK'ya bildirilir. (3) YADF başvurusunda sunulan YMB'deki ilgili aksama/bütünleştirici parçaya ait model veya seri numaraları bilgilerinden biri ile beraber marka bilgisinin, başvuruya esas elektrik üretim tesisindeki aksamın/bütünleştirici parçanın görünür kısmında metal etiket, kazıma, lazer yazım vb. şeklinde bulunması zorunludur.	edilmesi/gerçekleştirilmesi zorunludur. Yerli Malı Tebliği ve/veya bu Yönetmelik kapsamında yapılan denetimlerde söz konusu şartların sağlanmadığı tespit edilirse başvuru sahibi, ilgili aksam/bütünleştirici parça için YADF'den faydalandırılmaz, YEKDEM Yönetmeliği kapsamında işlem yapılması ve ödenmiş tutarların <u>yasal</u> faizi ile birlikte geri ödenmesini teminen EPDK'ya bildirilir. (3) YADF başvurusunda sunulan YMB'deki ilgili aksama/bütünleştirici parçaya ait model veya seri numaraları bilgilerinden biri ile beraber marka bilgisinin, başvuruya esas elektrik üretim tesisindeki aksamın/bütünleştirici parçanın görünür kısmında metal etiket, kazıma, lazer yazım <u>ve benzeri</u> şeklinde bulunması zorunludur. <u>(4) Ek-2'de YKO hesabındaki yerli girdi şartı ve diğer şartlar sütununda YİDB istenilen aksamlar için YİDB düzenlenirken, tabloda belirtilen aksam tanım/yapısı ve varsa YKO hesabındaki yerli girdi şartı ve diğer şartlar dikkate alınmalıdır. YKO hesabındaki yerli girdi şartı ve diğer şartlar sütununda belirtilen parçaların/işlemlerin yurt içinde imal edilmesi/gerçekleştirilmesi zorunludur.</u>
Gerekçe: YİDB ilave edilmesinden dolayı bu madde değiştirilmiştir.	
MADDE 7- Aynı Yönetmeliğin 7 inci maddesinin ikinci fıkrasının (ğ) bendi aşağıdaki şekilde değiştirilmiş, (h) bendi eklenmiştir. Aynı maddenin 4 üncü fıkrası aşağıdaki şekilde değiştirilmiş 6 ncı fıkrasında “ödenmiş tutarların” ibaresinden sonra “yasal” ibaresi eklenmiş ve 8 inci fıkrasında “aksamların/bütünleştirici parçaların değişimi veya” ibaresi çıkarılmış, “6” ibaresi “12” şeklinde değiştirilmiş ve “ödenmiş tutarların” ibaresinden sonra “yasal” ibaresi eklenmiştir.	
MEVCUT METİN	TASLAK METİN
YADF başvurusunun yapılması MADDE 7 – (2) ğ) Önlisans/lisans fotokopisi. (4) YADF'den faydalanmakta olan elektrik üretim tesisinde kapasite artışı, modernizasyon, yenileme, değişim veya kısmi kabuller ile işletmeye girecek ünitelerin olması durumunda başvuru sahibi tarafından yeni ünitelere ilişkin ikinci fıkra kapsamındaki belgeler Bakanlığa sunulur. Aksi takdirde başvuru sahibi, ilgili aksam/bütünleştirici parça için YADF'den faydalandırılmaz, YEKDEM Yönetmeliği kapsamında işlem yapılması ve ödenmiş tutarların faizi ile birlikte geri ödenmesini teminen EPDK'ya bildirilir.	YADF başvurusunun yapılması MADDE 7 – (2) ğ) <u>Başvuru tarihi itibarıyla yürürlükte olan önlisans/üretim lisans fotokopisi,</u> <u>h) Bu yönetmeliğin Ek-2'sinde yer alan “F.Elektrik Depolama Tesisi” tablosundaki hücre aksamı için marka, model/seri numarası ve cinsi bilgilerini içeren YİDB.</u> (4) YADF'den faydalanmakta olan elektrik üretim tesisinde kapasite artışı, modernizasyon, yenileme, değişim veya kısmi kabuller ile işletmeye girecek ünitelerin olması durumunda başvuru sahibi tarafından yeni ünitelere ilişkin ikinci fıkra kapsamındaki belgeler birinci fıkrada belirtilen tarihe kadar Bakanlığa sunulur. <u>Söz konusu ünitelerde kullanılan aksam/bütünleştirici parçaların, önceki başvurularda yer alan aynı marka, model, boyut ve benzeri teknik özelliklere sahip olması durumunda, önceki başvurularda sunulan YMB evrakları geçerli kabul edilebilir. Üretimi tamamlanmış aksam/bütünleştirici parçalara ait, geçmiş dönemlerde alınmış ancak geçerlilik süresi bitmiş ve tekrar yenilenmesi mümkün olmayan YMB'ler ve/veya SUB'lar için tevsik edici belgelerin sunulması şartıyla söz konusu belgeler Bakanlıkça değerlendirilebilir.</u> Aksi takdirde başvuru sahibi, ilgili aksam/bütünleştirici parça için

(6) 30/6/2021 tarihinden önce işletmeye giren biyokütle enerjisine dayalı üretim tesislerinde kullanılan kojenerasyon sistemine ait Ek-1/Lahika-1’de belirtilen, TSE tarafından işletme şartlarında, tesiste yapılan ölçümlere göre hazırlanan ve teorik raporda verilen değerlerin teyidini içeren saha doğrulama raporu, başvuru sahibi tarafından kojenerasyon sistemi için YADF’den faydalanılan ilk yıl içerisinde Bakanlığa sunulur. Bu raporda kojenerasyon sistemine ilişkin verim değerinin en az %85 (yüzde seksen beş) ve birincil enerji kaynağı tasarruf oranının en az %10 (yüzde on) olmaması durumunda söz konusu kojenerasyon sistemi için başvuru sahibi YADF’den faydalandırılmaz, YEKDEM Yönetmeliği kapsamında işlem yapılması ve ödenmiş tutarların faizi ile birlikte geri ödenmesini teminen EPDK’ya bildirilir. (8) YADF’den faydalanmakta olan elektrik üretim tesisinde hasar gören aksamların/bütünleştirici parçaların değişimi veya aksamlar/bütünleştirici parçalar üzerinde tamir/tadilat yapılması durumlarında tevsik edici tüm bilgi ve belgeler, değişimin/tamirin/tadilatın yapıldığı tarihten sonraki en geç 6 ay içerisinde bu Yönetmelik kapsamında değerlendirilmek üzere Bakanlığa sunulur. Aksi takdirde başvuru sahibi, ilgili aksam/bütünleştirici parça için YADF’den faydalandırılmaz, YEKDEM Yönetmeliği kapsamında işlem yapılması ve ödenmiş tutarların faizi ile birlikte geri ödenmesini teminen EPDK’ya bildirilir. Hasar görmüş aksamın/bütünleştirici parçanın imalatını geçici süreli ve kısmen etkileyen grev, lokavt, iflas, ifa zorluğu ve benzeri hallerden dolayı yurt içi kaynaklardan temin edilemeyeceğinin anlaşılması halinde söz konusu durum tevsik edici belgelerle birlikte değerlendirilmek üzere Bakanlığa bildirilir. Söz konusu olumsuzluğun tespiti ve gerekçelerinin Bakanlıkça uygun bulunması durumunda, bu aksamda/bütünleştirici parçada yerlilik şartı aranmaz.	YADF’den faydalandırılmaz, YEKDEM Yönetmeliği kapsamında işlem yapılması ve ödenmiş tutarların yasal faizi ile birlikte geri ödenmesini teminen EPDK’ya bildirilir. (6) 30/6/2021 tarihinden önce işletmeye giren biyokütle enerjisine dayalı üretim tesislerinde kullanılan kojenerasyon sistemine ait Ek-1/Lahika-1’de belirtilen, TSE tarafından işletme şartlarında, tesiste yapılan ölçümlere göre hazırlanan ve teorik raporda verilen değerlerin teyidini içeren saha doğrulama raporu, başvuru sahibi tarafından kojenerasyon sistemi için YADF’den faydalanılan ilk yıl içerisinde Bakanlığa sunulur. Bu raporda kojenerasyon sistemine ilişkin verim değerinin en az %85 (yüzde seksen beş) ve birincil enerji kaynağı tasarruf oranının en az %10 (yüzde on) olmaması durumunda söz konusu kojenerasyon sistemi için başvuru sahibi YADF’den faydalandırılmaz, YEKDEM Yönetmeliği kapsamında işlem yapılması ve ödenmiş tutarların yasal faizi ile birlikte geri ödenmesini teminen EPDK’ya bildirilir. (8) YADF’den faydalanmakta olan elektrik üretim tesisinde hasar gören aksamlar/bütünleştirici parçalar üzerinde tamir/tadilat yapılması durumlarında tevsik edici tüm bilgi ve belgeler, değişimin/tamirin/tadilatın yapıldığı tarihten sonraki en geç 12 ay içerisinde bu Yönetmelik kapsamında değerlendirilmek üzere Bakanlığa sunulur. Aksi takdirde başvuru sahibi, ilgili aksam/bütünleştirici parça için YADF’den faydalandırılmaz, YEKDEM Yönetmeliği kapsamında işlem yapılması ve ödenmiş tutarların yasal faizi ile birlikte geri ödenmesini teminen EPDK’ya bildirilir. Hasar görmüş aksamın/bütünleştirici parçanın imalatını geçici süreli ve kısmen etkileyen grev, lokavt, iflas, ifa zorluğu ve benzeri hallerden dolayı yurt içi kaynaklardan temin edilemeyeceğinin anlaşılması halinde söz konusu durum tevsik edici belgelerle birlikte değerlendirilmek üzere Bakanlığa bildirilir. Söz konusu olumsuzluğun tespiti ve gerekçelerinin Bakanlıkça uygun bulunması durumunda, bu aksamda/bütünleştirici parçada yerlilik şartı aranmaz.
Gerekeçe: YADF başvurusu için ilave evrak istenmiş ve başvuru evraklarının değerlendirilmesinde değişiklik yapıldığı için madde değiştirilmiştir.	
MADDE 8- Aynı Yönetmeliğin 8 inci maddesinin birinci ve ikinci fıkrası değiştirilmiş, üçüncü fıkrasında “ödenmiş tutarların” ibaresinden sonra “yasal” ibaresi eklenmiş, beşinci fıkrasında “aksam puanları toplamı en az Ek 2’deki asgari puan şartını” ibaresi “YMB YKO ile YKO hesabındaki yerli girdi şartı ve diğer şartları” ibaresi şeklinde değiştirilmiş, yedinci fıkrası değiştirilmiş ve dokuzuncu fıkra eklenmiştir.	
MEVCUT METİN	TASLAK METİN
YADF başvurusunun değerlendirilmesi MADDE 8 – (1) YADF’den bir sonraki takvim yılında faydalanmak isteyen başvuru sahibine ilişkin 7 nci madde kapsamında yapılan başvuruların evrak kontrolü yapılarak, kontrol sonucu Bakanlık tarafından ilgili başvuru sahibinin KEP adresine başvuru tarihinden itibaren en geç 10 gün içerisinde gönderilir. Başvuru sahibi, bu başvuruya ilişkin varsa eksik ve/veya yanlış evrakları doğru bir şekilde yeniden	YADF başvurusunun değerlendirilmesi MADDE 8 – (1) YADF’den bir sonraki takvim yılında faydalanmak isteyen başvuru sahibine ilişkin 7 nci madde kapsamında yapılan başvuruların evrak kontrolü yapılarak, kontrol sonucu Bakanlık tarafından ilgili başvuru sahibinin KEP adresine başvuru tarihinden itibaren en geç 10 Aralık tarihine kadar gönderilir. Başvuru sahibi, bu başvuruya ilişkin varsa eksik ve/veya yanlış evrakları doğru bir şekilde yeniden

düzenleyerek en geç ~~5 gün içinde~~ Bakanlığa sunar. ~~Bakanlık tarafından yapılan inceleme neticesinde YADF, doğru evrakların sunulma tarihinden itibaren en geç 10 gün içerisinde başvuru sahibinin KEP adresine ve EPDK'ya gönderilir.~~

(2) YADF'nin EPDK'ya gönderildiği tarihten itibaren elektrik üretim tesisi yerinde ilk denetimi en geç ~~180 gün içerisinde~~ gerçekleştirilir. Denetim sonunda ~~Ek-6'daki~~ elektrik üretim tesisi yerinde denetim tutanağı düzenlenir. Ancak, YADF başvurusu yapılan aksamın/bütünleştirici parçanın elektrik üretim tesisinde ünite montajı yapılmadığı takdirde ~~Ek-6'daki~~ tutanak olumsuz olarak düzenlenir. Denetimde aksamların/bütünleştirici parçaların herhangi birinde uygunsuzluk tespit edilmesi veya tutanağın olumsuz düzenlenmesi halinde; başvuru sahibi, ilgili aksam/bütünleştirici parça için YADF'den faydalandırılmaz, YEKDEM Yönetmeliği kapsamında işlem yapılması ve ödenmiş tutarların faizi ile birlikte geri ödenmesini teminen EPDK'ya bildirilir.

(3) YADF'den faydalanma süresince, Bakanlık tarafından aksam/bütünleştirici parça imalatçısında ve elektrik üretim tesisinde denetim gerçekleştirilebilir. Bu denetimlerde herhangi bir uygunsuzluk tespit edilmesi halinde; başvuru sahibi, ilgili aksam/bütünleştirici parça için YADF'den faydalandırılmaz, YEKDEM Yönetmeliği kapsamında işlem yapılması ve ödenmiş tutarların faizi ile birlikte geri ödenmesini teminen EPDK'ya bildirilir.

(5) Başvuru sahibinin tesis türü bazında YADF'den faydalanabilmesi için, Ek-1'de belirlenen aksamlar için bütünleştirici parçaların aksam içindeki oranlarının toplamının en az % 55 olması şartını, Ek-2'de belirlenen aksamlar için ~~aksam puanları toplamı en az Ek-2'deki asgari puan şartını~~ sağlamalıdır. Aksi takdirde başvuru sahibi, ilgili aksam/bütünleştirici parça için YADF'den faydalandırılmaz, YEKDEM Yönetmeliği kapsamında işlem yapılması ve ödenmiş tutarların faizi ile birlikte geri ödenmesini teminen EPDK'ya bildirilir.

(7) **(Değişik:RG-2/10/2021-31616)** Birleşik yenilenebilir elektrik üretim tesisleri ile destekleyici kaynaklı elektrik üretim tesislerinde YADF, **(Mülga ibare:RG-5/1/2022-31710)** ana kaynağın faydalanma süresince uygulanır. Bu tesislerde, ana kaynak dışındaki yardımcı kaynak için, asgari geçmiş dönemlerde YADF'den faydalanılan ~~aksam/bütünleştirici parçalar veya bu aksam/bütünleştirici parçalar için~~ en az %70 YMB ~~YKO'ya~~ ve SUB'a sahip aksamlar kullanılır. Bu aksamlar/bütünleştirici parçalardan geçmiş dönemlerde YADF'den faydalandırılanlar Bakanlık tarafından her takvim yılı başında ilan edilir. Aksi takdirde başvuru sahibi,

düzenleyerek en geç 25 Aralık tarihine kadar Bakanlığa sunar. 7 nci madde kapsamında yapılan başvuru evraklarının olumlu değerlendirilmemesi durumunda, başvurunun esasını değiştirmeyecek nitelikte ve/veya açık hata olduğu Bakanlıkça tespit edilen belgelerin, 30 Aralık tarihine kadar sunulması durumunda söz konusu belgeler Bakanlıkça yeniden değerlendirilebilir.

(2) YADF'nin EPDK'ya gönderildiği tarihten itibaren veya başvuru evraklarının olumlu değerlendirilmesi halinde elektrik üretim tesisi yerinde ilk denetimi en geç bir sonraki yılın son başvuru tarihine kadar gerçekleştirilir. Denetim sonunda yerli aksam tespit heyeti tarafından elektrik üretim tesisi yerinde denetim tutanağı düzenlenir. Ancak, YADF başvurusu yapılan aksamın/bütünleştirici parçanın elektrik üretim tesisinde ünite montajı yapılmadığı takdirde söz konusu tutanak olumsuz olarak düzenlenir. Denetimde aksamların/bütünleştirici parçaların herhangi birinde uygunsuzluk tespit edilmesi veya tutanağın olumsuz düzenlenmesi halinde; başvuru sahibi, ilgili aksam/bütünleştirici parça için YADF'den faydalandırılmaz, YEKDEM Yönetmeliği kapsamında işlem yapılması ve ödenmiş tutarların yasal faizi ile birlikte geri ödenmesini teminen EPDK'ya bildirilir.

(3) YADF'den faydalanma süresince, Bakanlık tarafından aksam/bütünleştirici parça imalatçısında ve elektrik üretim tesisinde denetim gerçekleştirilebilir. Bu denetimlerde herhangi bir uygunsuzluk tespit edilmesi halinde; başvuru sahibi, ilgili aksam/bütünleştirici parça için YADF'den faydalandırılmaz, YEKDEM Yönetmeliği kapsamında işlem yapılması ve ödenmiş tutarların yasal faizi ile birlikte geri ödenmesini teminen EPDK'ya bildirilir.

(5) Başvuru sahibinin tesis türü bazında YADF'den faydalanabilmesi için, Ek-1'de belirlenen aksamlar için bütünleştirici parçaların aksam içindeki oranlarının toplamının en az % 55 olması şartını, Ek-2'de belirlenen aksamlar için YMB YKO ile YKO hesabındaki yerli girdi şartı ve diğer şartları sağlamalıdır. Aksi takdirde başvuru sahibi, ilgili aksam/bütünleştirici parça için YADF'den faydalandırılmaz, YEKDEM Yönetmeliği kapsamında işlem yapılması ve ödenmiş tutarların yasal faizi ile birlikte geri ödenmesini teminen EPDK'ya bildirilir.

(7) **(Değişik:RG-2/10/2021-31616)** Birleşik yenilenebilir elektrik üretim tesisleri ile destekleyici kaynaklı elektrik üretim tesislerinde YADF, **(Mülga ibare:RG-5/1/2022-31710)** ana kaynağın faydalanma süresince uygulanır. Bu tesislerde, ana kaynak dışındaki yardımcı kaynak için, asgari geçmiş dönemlerde YADF'den faydalanılan, en az %51 YMB'ye ve SUB'a sahip bütünleştirici parçalar veya en az %70 YMB'ye ve SUB'a sahip aksamlar kullanılır. Bu aksamlar/bütünleştirici parçalardan geçmiş dönemlerde YADF'den faydalandırılanlar Bakanlık tarafından her takvim yılı başında ilan edilir. Aksi takdirde başvuru sahibi,

ilgili aksam/bütünleştirici parça için YADF'den faydalandırılmaz, YEKDEM Yönetmeliği kapsamında işlem yapılması ve ödenmiş tutarların faizi ile birlikte geri ödenmesini teminen EPDK'ya bildirilir.	ilgili aksam/bütünleştirici parça için YADF'den faydalandırılmaz, YEKDEM Yönetmeliği kapsamında işlem yapılması ve ödenmiş tutarların <u>yasal</u> faizi ile birlikte geri ödenmesini teminen EPDK'ya bildirilir. <u>(9) Doğal afetler, kanuni grev, genel salgın hastalık, kısmi veya genel seferberlik ilanı ve gerektiğinde Bakanlık tarafından belirlenecek, başvuru sahibinden kaynaklanan bir kusurdan ileri gelmemiş benzeri hâller mücbir sebepler olarak kabul edilebilir. Mücbir sebebin meydana geldiği tarihi izleyen yedi iş günü içinde Bakanlığa yazılı olarak bildirimde bulunması ve yetkili merciler tarafından belgelendirilmesi halinde bu yönetmelikte belirlenen süreler Bakanlık tarafından uzatılabilir.</u>
Gerekçe: YADF başvurusunun değerlendirilmesindeki sürelerin ve şartların değişmesinden dolayı madde değiştirilmiştir.	
MADDE 9- Aynı Yönetmeliğin 9 uncu maddesinin üçüncü fıkrasında “bu kapsamda” ibaresinden sonra “üretim” ibaresi eklenmiş ve 3 üncü cümleden sonra “Başvuru yapılması ve olumlu değerlendirilmesi halinde, 30/6/2021 tarihinden sonra işletmeye giren söz konusu her kapasite artışı işletmeye giriş tarihinden itibaren Cumhurbaşkanlığı kararında belirtilen sürelerle Türk lirası kuruş/kWh olarak YADF'den yararlanır.” cümlesi eklenmiştir. Dördüncü fıkrada “5 yıl süresince” ibaresi “tesis türüne göre Cumhurbaşkanlığı kararında belirtilen sürelerce” şeklinde değiştirilmiştir.	
MEVCUT METİN	TASLAK METİN
YADF'nin hesaplanması ve faydalanma süresi MADDE 9 – (3) (Değişik:RG-29/7/2021-31552) YADF, aynı aksamlar/bütünleştirici parçalar dikkate alınarak tüm üniteler için ayrı ayrı hesaplanır. İşletmeye girecek tüm ünitelerde YADF'nin aynı olmaması durumunda, elektrik üretim tesisinin YADF'si, 8 inci maddenin beşinci fıkrasındaki koşul da göz önüne alınarak aynı aksamlar/bütünleştirici parçalar için en düşük olan ünite üzerinden hesaplanır. Ancak, 28/2/2019 tarihi itibarıyla kurulu güç artış talepleri EPDK tarafından uygun bulunan ve bu kapsamda lisans tadilleri gerçekleştirilen elektrik üretim tesislerindeki YADF'den faydalanmayacak kapasite artışına ait ünitelerin aksam/bütünleştirici parçalarında yerlilik şartı aranmaz. Aynı tesiste birden fazla teknoloji kullanılması durumunda, elektrik üretim tesisinin YADF'si en düşük olan ünite üzerinden hesaplanır. (4) Başvuru sahibi; bu madde kapsamında hesaplanan YADF'den elektrik üretim tesisinin ilk işletmeye giriş tarihinden itibaren 5 yıl süresince, takvim yılı bazında ve EPDK tarafından belirlenen son döneme kadar faydalandırılır.	YADF'nin hesaplanması ve faydalanma süresi MADDE 9 – (3) (Değişik:RG-29/7/2021-31552) YADF, aynı aksamlar/bütünleştirici parçalar dikkate alınarak tüm üniteler için ayrı ayrı hesaplanır. İşletmeye girecek tüm ünitelerde YADF'nin aynı olmaması durumunda, elektrik üretim tesisinin YADF'si, 8 inci maddenin beşinci fıkrasındaki koşul da göz önüne alınarak aynı aksamlar/bütünleştirici parçalar için en düşük olan ünite üzerinden hesaplanır. Ancak, 28/2/2019 tarihi itibarıyla kurulu güç artış talepleri EPDK tarafından uygun bulunan ve bu kapsamda <u>üretim</u> lisans tadilleri gerçekleştirilen elektrik üretim tesislerindeki YADF 'den faydalanmayacak kapasite artışına ait ünitelerin aksam/bütünleştirici parçalarında yerlilik şartı aranmaz. <u>Başvuru yapılması ve olumlu değerlendirilmesi halinde, 30/6/2021 tarihinden sonra işletmeye giren söz konusu her kapasite artışı işletmeye giriş tarihinden itibaren Cumhurbaşkanlığı kararında belirtilen sürelerle Türk lirası kuruş/kWh olarak YADF'den yararlanır.</u> Aynı tesiste birden fazla teknoloji kullanılması durumunda, elektrik üretim tesisinin YADF'si en düşük olan ünite üzerinden hesaplanır. (4) Başvuru sahibi; bu madde kapsamında hesaplanan YADF'den elektrik üretim tesisinin ilk işletmeye giriş tarihinden itibaren <u>tesis türüne göre Cumhurbaşkanlığı kararında belirtilen sürelerce</u>, takvim yılı bazında ve EPDK tarafından belirlenen son döneme kadar faydalandırılır.
Gerekçe: YADF'nin faydalanma süreleri ile ilgili ifade değişikliği yapılmıştır.	

MADDE 10- Aynı Yönetmeliğin Ek-2’si, Ek-3 ve Lahikaları, Ek-4 ve Lahikaları, Ek-5 Lahika 1, Ek-5 Lahika 2, Ek-5 Lahika 3 aşağıdaki şekilde değiştirilmiş, Ek-5 Lahika 4 eklenmiş ve Ek-6 kaldırılmıştır.

Gerekçe: Yönetmelik Ek-2’ye; “Elektrik Depolama Tesisi”, “Pompaj Depolamalı Elektrik Üretim Tesisi (PHES)”, Dalga Enerjisinden Elektrik Üretim Tesisi” tabloları ile “Yerli İmalat Durum Belgesi” taslağı eklenmiş, Yönetmelik Ek-6’daki Elektrik Üretim Tesisi Yerinde Denetim Tutanağı kaldırılmıştır.

Ek-2						Ek-2					
YURT İÇİNDE İMAL EDİLEN AKSAM LİSTESİ						YURT İÇİNDE İMAL EDİLEN AKSAM LİSTESİ					
TESİS TÜRÜ	AKSAM	YMB YKO	PUAN	TANIM/YAPISI	YKO HESABINDAKİ YERLİ GİRDİ ŞARTI VE DİĞER ŞARTLAR	TESİS TÜRÜ	AKSAM	YMB YKO	PUAN	TANIM/YAPISI	YKO HESABINDAKİ YERLİ GİRDİ ŞARTI VE DİĞER ŞARTLAR
A. HİDROELEKTRİK ÜRETİM TESİSİ	Jeneratör	65	30	Tanım: Mekanik enerjiyi elektrik enerjisine dönüştüren aksam. Yapısı: Rotor, stator, gövde, soğutma, yatak ve yağlama sistemi.	Rotor, stator ve gövde yurt içinde üretilmelidir.	A. HİDROELEKTRİK ÜRETİM TESİSİ	Jeneratör	65	30	Tanım: Mekanik enerjiyi elektrik enerjisine dönüştüren aksam. Yapısı: Rotor, stator, gövde, soğutma, yatak ve yağlama sistemi.	Rotor, stator ve gövde yurt içinde üretilmelidir.
	Güç Elektroniği (İkaz Sistemi)	80	10	Tanım: Jeneratörden üretilen elektrik enerjisi karakteristiğinin, tesisin şebekeye bağlantı noktasındaki elektriksel karakteristikler ile uyumlu hale getirilmesinde kullanılan donanım ve yazılım. Yapısı: Güç dönüştürücüsü, senkronizasyon paneli, ikaz (uyartım) sistemi tasarımı ve otomatik gerilim regülatörü donanım ile yazılımı ve varsa programlanabilir mantıksal denetleyici (PLC) birimi ve yazılımı.	Yarı iletkenler hariç yapısında bulunan tüm parçalar (tasarım ve yazılım dahil) yurt içinde üretilmelidir. Jeneratör aksamının YADF’ten faydalanması koşulu aranır.		Güç Elektroniği (İkaz Sistemi)	80	10	Tanım: Jeneratörden üretilen elektrik enerjisi karakteristiğinin, tesisin şebekeye bağlantı noktasındaki elektriksel karakteristikler ile uyumlu hale getirilmesinde kullanılan donanım ve yazılım. Yapısı: Güç dönüştürücüsü, senkronizasyon paneli, ikaz (uyartım) sistemi tasarımı ve otomatik gerilim regülatörü donanım ile yazılımı ve varsa programlanabilir mantıksal denetleyici (PLC) birimi ve yazılımı.	Yarı iletkenler hariç yapısında bulunan tüm parçalar (tasarım ve yazılım dahil) yurt içinde üretilmelidir. Jeneratör aksamının YADF’ten faydalanması koşulu aranır.
	Salyangoz veya Türbin Muhafaza Gövdesi ve Dağıtıcı Boru	80	10	Tanım: Tahrik suyunu türbin çarkının çevresine eşit basınç ve hızlarla dağıtma görevini yapan aksam. Yapısı: Salyangoz kompleksi, türbin muhafaza gövdesi ve dağıtıcı boru kompleksi.			Salyangoz veya Türbin Muhafaza Gövdesi ve Dağıtıcı Boru	80	10	Tanım: Tahrik suyunu türbin çarkının çevresine eşit basınç ve hızlarla dağıtma görevini yapan aksam. Yapısı: Salyangoz kompleksi, türbin muhafaza gövdesi ve dağıtıcı boru kompleksi.	

	Türbin Çarkı ve varsa Türbin Mili	70	20	Tanım: Suyun hidrolik enerjisini mekanik enerjiye çeviren döner (dinamik) hidrolik makinalar ile su kuvvetinin türbin çarkında meydana getirdiği döndürme momentini, jeneratör rotoruna nakletme görevini yaparlar. Yapısı: Türbin tipine göre değişen türbin çarkı kompleksi ve türbin mili.	Dövme (dövlmüŖ) elik hammaddesi dışındaki imalatların tamamı yurt içinde yapılmalıdır.
	Ayar Kanatları veya Nozul	80	10	Ayar kanadı: Tanım: Salyangoz içinde, sabit kanatlar ile türbin çarkı arasında olup salyangozun alt ve üst kısımlarından sızdırmazlık sağlanarak yataklanmış olan ve salyangozdan türbine gelen suyun yolunu açıp kapamaya yarayan hareketli kanatlardır. Nozul: Tanım: Cebri boru vasıtasıyla yüksek basınç ve düşük hız altında türbine iletilmiş suyun basıncını atmosfer basıncına inecek şekilde su hızının yükselmesini temin edecek, su püskürtmesi meydana getirmek ve bu püskürtmenin türbin çarkına pürüzsüz, türbülanssız ve dairesel şekilde yönlendirilmiş olmasını sağlayan sistemdir. Yapısı: Türbin tipine göre ayar kanatları kompleksi veya nozul kompleksi (nozul gövdesi, flanşları, iğnesi, bağlantı parçaları, hidrolik bileşenleri vb.)	
	Hız Regülatörü (Governor) ve Servomotor	70	10	Hız regülatörü (Governor): Tanım: Şebeke senkronizasyonu öncesi türbin devir sayısını ve şebeke senkronizasyonu sonrası jeneratör aktif çıkış gücünü istenilen değerde sabit tutan yazılım ve donanıma sahip sistem. Yapısı: Elektronik kontrol ve yazılımı, yağ tankı, hidrolik pompa-motor grubu, filtreler, basınç, sıcaklık ve seviye ölçü aletleri, hidrolik akümülatörler, valfler, hidrolik bloklar, hidrolik boru ve bağlantı parçaları vb. Servomotor: Tanım: Servomotor, ayar çemberi/nozul mili vasıtasıyla türbin ayar kanatlarını/nozulu açıp kapatabilmek ve ayar kanatları veya nozul açık iken regülasyon işlemini yapabilmek için hidrolik bir kuvvet uygulayan sistemdir.	YMB, hız regülatörü (governor) ve servomotor için ayrı ayrı sunulur.
	Türbin Çarkı ve varsa Türbin Mili	70	20	Tanım: Suyun hidrolik enerjisini mekanik enerjiye çeviren döner (dinamik) hidrolik makinalar ile su kuvvetinin türbin çarkında meydana getirdiği döndürme momentini, jeneratör rotoruna nakletme görevini yaparlar. Yapısı: Türbin tipine göre değişen türbin çarkı kompleksi ve türbin mili.	Dövme (dövlmüŖ) elik hammaddesi dışındaki imalatların tamamı yurt içinde yapılmalıdır.
	Ayar Kanatları veya Nozul	80	10	Ayar kanadı: Tanım: Salyangoz içinde, sabit kanatlar ile türbin çarkı arasında olup salyangozun alt ve üst kısımlarından sızdırmazlık sağlanarak yataklanmış olan ve salyangozdan türbine gelen suyun yolunu açıp kapamaya yarayan hareketli kanatlardır. Nozul: Tanım: Cebri boru vasıtasıyla yüksek basınç ve düşük hız altında türbine iletilmiş suyun basıncını atmosfer basıncına inecek şekilde su hızının yükselmesini temin edecek, su püskürtmesi meydana getirmek ve bu püskürtmenin türbin çarkına pürüzsüz, türbülanssız ve dairesel şekilde yönlendirilmiş olmasını sağlayan sistemdir. Yapısı: Türbin tipine göre ayar kanatları kompleksi veya nozul kompleksi (nozul gövdesi, flanşları, iğnesi, bağlantı parçaları, hidrolik bileşenleri ve benzeri.)	
	Hız Regülatörü (Governor) ve Servomotor	70	10	Hız regülatörü (Governor): Tanım: Şebeke senkronizasyonu öncesi türbin devir sayısını ve şebeke senkronizasyonu sonrası jeneratör aktif çıkış gücünü istenilen değerde sabit tutan yazılım ve donanıma sahip sistem. Yapısı: Elektronik kontrol ve yazılımı, yağ tankı, hidrolik pompa-motor grubu, filtreler, basınç, sıcaklık ve seviye ölçü aletleri, hidrolik akümülatörler, valfler, hidrolik bloklar, hidrolik boru ve bağlantı parçaları ve benzeri. Servomotor: Tanım: Servomotor, ayar çemberi/nozul mili vasıtasıyla türbin ayar kanatlarını/nozulu açıp kapatabilmek ve ayar kanatları veya nozul açık iken	YMB, hız regülatörü (governor) ve servomotor için ayrı ayrı sunulur.

				<u>Yapısı:</u> Hidrolik piston silindir sistemi ve yardımcı elemanları (flanşlar, strok cetveli, konum sviçleri, sızdırmazlık elemanları, hidrolik boru ve hortumları v.b.).	
Türbin Giriş Vanası	70	10	<u>Tanım:</u> HES’te oluşabilecek ani bir arıza durumunda veya türbin bakımı için türbine giden suyun kesilmesini sağlayan, türbini durdurmak ve cebri borudaki suyu tahliye için kullanılan vanalardır. <u>Yapısı:</u> Gövde, disk, mil, hidrolik silindirler, karşı ağırlıklar, hidrolik sistemi, bypass sistemi, bağlantı elemanları v.b.	Gövde, disk, mil hidrolik sistem ve bağlantı elemanları yurt içinde üretilmelidir.	
TOPLAM PUAN		100			
ASGARİ PUAN ŞARTI		60	-	-	

				regülasyon işlemini yapabilmek için hidrolik bir kuvvet uygulayan sistemdir. Yapısı: Hidrolik piston silindir sistemi ve yardımcı elemanları (flanşlar, strok cetveli, konum sviçleri, sızdırmazlık elemanları, hidrolik boru ve hortumları ve benzeri.)	
Türbin Giriş Vanası	70	10	Tanım: HES'te oluşabilecek ani bir arıza durumunda veya türbin bakımı için türbine giden suyun kesilmesini sağlayan, türbini durdurmak ve cebri borudaki suyu tahliye için kullanılan vanalardır. Yapısı: Gövde, disk, mil, hidrolik silindirler, karşı ağırlıklar, hidrolik sistemi, bypass sistemi, bağlantı elemanları ve benzeri.	Gövde, disk/ küre , mil, hidrolik sistem ve bağlantı elemanları yurt içinde üretilmelidir.	
TOPLAM PUAN		100			

TESİS TÜRÜ	AKSAM	YMB YKO	PUAN	TANIM/YAPISI	YKO HESABINDAKİ YERLİ GİRDİ ŞARTI VE DİĞER ŞARTLAR
B.1. RÜZGÂR ENERJİSİNE DAYALI ÜRETİM TESİSİ TEKNOLOJİ TÜRÜ: DIŞLI KUTULU	Jeneratör	65	21	Tanım: Mekanik enerjiyi elektrik enerjisine dönüştüren aksam. Yapısı: Rotor, stator, gövde, soğutma, yatak ve yağlama sistemi.	Rotor, stator ve gövde yurt içinde üretilmelidir.
	Kanat	65	10	Tanım: Serbest atmosferdeki rüzgarın taşıdığı enerjiyi mümkün olabildiğince yüksek oranda yakalayan türbin bileşeni. Yapısı: Cam veya karbon elyaf iplikleri ile dokunmuş çok eksenli kumaşlar (yüzey kaplama malzemesi), polyvinil klorür veya polietilen tereftalat köpük veya balsa ağacı gibi dolgu malzemeleri, epoksi, polyester, vinilester veya poliüretan esaslı laminasyon reçineleri, yapıştırıcılar ve sertleştirici kimyasal maddeler, paratoner sistemi ve rotor göbek bloğu bağlantı elemanları.	
	Rotor ve Nasel Grupları nı Taşıyan Kule ve Bağlantı Elemanları	70	10	Rotor ve nasel gruplarını taşıyan kule: Tanım: Rotor ve nasel bileşenlerine ait aksamları taşıyan çelik/beton yapı. Yapısı: Çelik yada beton gövde segmentleri, düşey tırmanma merdiveni, platformlar, kule kapısı ve çerçevesi, personel asansörü varsa servis/yük asansörü ile kule giriş merdiveninden oluşan kule mekanik iç donanımı. Kule bağlantı elemanları: Tanım: Kuleyi-zemine, kuleyi-nasele ve kule parçalarını birbirine bağlamada kullanılan parçalardır. Yapısı: Çelik kulelerde; ankraj plakaları, ankraj saplamaları, somunlar, pullar, civatalar ve/veya saplamalar, Hibrüt kulelerde; çelik halat, halat sabitleme parçaları, çelik pres boru, delikli disk, delikli bağlantı, kılavuz füze (halat başlığı), somunlar, pullar, civatalar ve/veya saplamalar.	Kule ve kule bağlantı elemanları yurt içinde üretilmelidir. YMB, rotor ve nasel gruplarını taşıyan kule ile kule-kule, kule-zemin, kule-nasel bağlantı elemanları için ayrı ayrı sunulur.
TESİS TÜRÜ	AKSAM	YMB YKO	PUAN	TANIM/YAPISI	YKO HESABINDAKİ YERLİ GİRDİ ŞARTI VE DİĞER ŞARTLAR
B.1. RÜZGÂR ENERJİSİNE DAYALI ÜRETİM TESİSİ TEKNOLOJİ TÜRÜ: DIŞLI KUTULU	Jeneratör	65	21	Tanım: Mekanik enerjiyi elektrik enerjisine dönüştüren aksam. Yapısı: Rotor, stator, gövde, soğutma, yatak ve yağlama sistemi.	Rotor ve/veya stator ile gövde yurt içinde üretilmelidir.
	Kanat	65	10	Tanım: Serbest atmosferdeki rüzgarın taşıdığı enerjiyi mümkün olabildiğince yüksek oranda yakalayan türbin bileşeni. Yapısı: Cam veya karbon elyaf iplikleri ile dokunmuş çok eksenli kumaşlar (yüzey kaplama malzemesi), polyvinil klorür veya polietilen tereftalat köpük veya balsa ağacı gibi dolgu malzemeleri, epoksi, polyester, vinilester veya poliüretan esaslı laminasyon reçineleri, yapıştırıcılar ve sertleştirici kimyasal maddeler, paratoner sistemi ve rotor göbek bloğu bağlantı elemanları.	

	Türbin Rotor Göbeği (Hub Sistemi)	75	20	Tanım: Kanatların bağlandığı türbin bileşeni. Yapısı: Rotor göbeği (hub), kanatların bağlandığı döner tabla dişlileri, bağlantı elemanları, kanat yatakları ve kanat yönlendirme sistemi (redüktörlü yönlendirme sistemlerinde; redüktör, döner tabla yatak, ana dişli ve pinyon dişlisi, hidrolik yönlendirme sistemlerinde; döner tabla yatak, varsa ana dişli, hidrolik devre ve hareket pistonu).	Türbin rotor göbeğinin tüm montajı ve yapısında bulunan parçaların döküm/dövme, talaşlı imalat işlemleri ve kanat yönlendirme sistemi (pitch system) yurt içinde yapılmalıdır.
	Ana veya Sabit Mil ve varsa Ana Kaplin, Ana Mil Yatağı ve varsa Yatak Bloğu	60	15	Ana veya sabit mil ve varsa ana kaplin: Tanım: Doğrudan rotor kanatlarına bağlantılı olan ve rotorun kinetik enerjisinin nasel içindeki güç aktarma organları veya jeneratöre aktarılmasında kullanılan mil (şaft). Ana mil yatağı ve varsa yatak bloğu: Tanım: Rotor kanatlarına bağlı olan ana veya sabit milin mesnetlendiği makine elemanıdır.	Tüm parçaların (rulmanlar hariç) döküm/dövme, talaşlı imalat işlemleri yurt içinde yapılmalıdır.
	Nasel İçerisindeki Mekanik ve Elektro-Mekanik Aksamı Taşıyan İskelet Yapılar (Şase), Nasel Yönlendirme Mekanizması (Yaw Sistemi), Mekanik ve Aerodinamik Fren Diskleri ve Hidrolik Kontrol	75	18	Şase: Tanım: Nasel içindeki ilgili mekanik ve/veya elektro-mekanik aksamın monte edildiği taşıyıcı iskelet yapıları. Yapısı: Nasel şasesi, nasel dış kabin karkası, jeneratör şasesi. Nasel yönlendirme mekanizması (yaw sistemi): Tanım: Naselin rüzgar esme yönüne doğru hareket etmesini sağlayan sistem. Yapısı: Elektrik veya hidrolik motoru, redüktör, döner tabla yatak, ana dişli ve pinyon dişlisi. Mekanik ve aerodinamik fren diskleri ve hidrolik kontrol sistemleri: Tanım: Her türlü aerodinamik / mekanik / elektrik / hidrolik veya pnömatik fren düzenekleri ve bu sistemleri kontrol eden mekanik kontrol elemanlarından oluşan sistem.	Aksamın tüm montajı ve yapısında bulunan parçaların döküm/dövme, talaşlı imalat, kaynaklı imalat işlemleri yurt içinde yapılmalıdır.

	Rotor ve Nasel Gruplarını Taşıyan Kule ve Kule Bağlantı Elemanları	70	10	Rotor ve nasel gruplarını taşıyan kule: Tanım: Rotor ve nasel bileşenlerine ait aksamı taşıyan çelik/beton yapı. Yapısı: Çelik yada beton gövde segmentleri, düşey tırmanma merdiveni, platformlar, kule kapısı ve çerçevesi, personel asansörü varsa servis/yük asansörü ile kule giriş merdiveninden oluşan kule mekanik iç donanımı. Kule bağlantı elemanları: Tanım: Kuleyi-zemine, kuleyi-nasele ve kule parçalarını birbirine bağlamada kullanılan parçalardır. Yapısı: Çelik kulelerde; ankraj plakaları, ankraj saplamaları, somunlar, pullar, civatalar ve/veya saplamalar, Hibrit kulelerde; çelik halat, halat sabitleme parçaları, çelik pres boru, delikli disk, delikli bağlantı, kılavuz füze (halat başlığı), somunlar, pullar, civatalar ve/veya saplamalar.	Kule (çelik ya da beton gövde segmentleri) ve kule bağlantı elemanları yurt içinde üretilmelidir. YMB, rotor ve nasel gruplarını taşıyan kule ile kule-kule, kule-zemin, kule-nasel bağlantı elemanları için ayrı ayrı sunulur.
	Türbin Rotor Göbeği (Hub Sistemi)	75	20	Tanım: Kanatların bağlandığı türbin bileşeni. Yapısı: Rotor göbeği (hub), kanatların bağlandığı döner tabla dişlileri, bağlantı elemanları, kanat yatakları ve kanat yönlendirme sistemi (redüktörlü yönlendirme sistemlerinde; redüktör, döner tabla yatak, ana dişli ve pinyon dişlisi, hidrolik yönlendirme sistemlerinde; döner tabla yatak, varsa ana dişli, hidrolik devre ve hareket pistonu).	Türbin rotor göbeğinin tüm montajı ve yapısında bulunan parçaların döküm/dövme, talaşlı imalat işlemleri ve kanat yönlendirme sistemi (pitch system) yurt içinde yapılmalıdır.
	Ana veya Sabit Mil ve varsa Ana Kaplin, Ana Mil Yatağı ve varsa Yatak Bloğu	60	15	Ana veya sabit mil ve varsa ana kaplin: Tanım: Doğrudan rotor kanatlarına bağlantılı olan ve rotorun kinetik enerjisinin nasel içindeki güç aktarma organları veya jeneratöre aktarılmasında kullanılan mil (şaft). Ana mil yatağı ve varsa yatak bloğu: Tanım: Rotor kanatlarına bağlı olan ana veya sabit milin mesnetlendiği makine elemanıdır.	Tüm parçaların (rulmanlar hariç) döküm/dövme, talaşlı imalat işlemleri yurt içinde yapılmalıdır.

Sistemler i				
Dişli Kutulu Hız Dönüştürücüsü Elemanları	51	6	Tanım: Ana milin devir sayısını jeneratöre göre ayarlayan türbin bileşeni. Yapısı: Döküm ana gövde, shaft (mil), mil yatakları (rulman), dişliler gibi makine elemanları, yağlama, filtreleme, sızdırmazlık, soğutma, titreşim sönümleme, kontrol ve soğutma sistemleri/elemanları.	Dişli kutusunun tüm montajı ve yapısında bulunan parçaların (mil yatakları (rulman) hariç), döküm/ dövme, talaşlı imalat işlemleri yurt içinde yapılmalıdır.
TOPLAM PUAN		100		
ASGARİ PUAN ŞARTI		31		

Nasel İçerisindeki Mekanik ve Elektro-Mekanik Aksamı Taşıyan İskelet Yapılar (Şase), Nasel Yönlendirme Mekanizması (Yaw Sistemi), Mekanik ve Aerodinamik Fren Diskleri ve Hidrolik Kontrol Sistemleri	75	18	Sase: Tanım: Nasel içindeki ilgili mekanik ve/veya elektro-mekanik aksamın monte edildiği taşıyıcı iskelet yapılar. Yapısı: Nasel şasesi, nasel dış kabin karkası, jeneratör şasesi. Nasel yönlendirme mekanizması (yaw sistemi): Tanım: Naselin rüzgar esme yönüne doğru hareket etmesini sağlayan sistem. Yapısı: Elektrik veya hidrolik motoru, redüktör, döner tabla yatak, ana dişli ve pinyon dişlisi. Mekanik ve aerodinamik fren diskleri ve hidrolik kontrol sistemleri: Tanım: Her türlü aerodinamik / mekanik / elektrik / hidrolik veya pnömatik fren düzenekleri ve bu sistemleri kontrol eden mekanik kontrol elemanlarından oluşan sistem.	Aksamın tüm montajı ve yapısında bulunan parçaların döküm/dövme, talaşlı imalat, kaynaklı imalat işlemleri yurt içinde yapılmalıdır.
Dişli Kutulu Hız Dönüştürücüsü Elemanları	51	6	Tanım: Ana milin devir sayısını jeneratöre göre ayarlayan türbin bileşeni. Yapısı: Döküm ana gövde, shaft (mil), mil yatakları (rulman), dişliler gibi makine elemanları, yağlama, filtreleme, sızdırmazlık, soğutma, titreşim sönümleme, kontrol ve soğutma sistemleri/elemanları.	Dişli kutusunun tüm montajı ve yapısında bulunan parçaların (mil yatakları (rulman) hariç), döküm/ dövme, talaşlı imalat işlemleri yurt içinde yapılmalıdır.
TOPLAM PUAN		100		

TESİS TÜRÜ	AKSAM	Y M B Y K O	PUAN	TANIM/YAPISI	YKO HESABINDAKİ YERLİ GİRDİ ŞARTI VE DİĞER ŞARTLAR
B.2. RÜZGÂR ENERJİSİNE DAYALI ÜRETİM TESİSİ TEKNOLOJİ TÜRÜ: DOĞRUDAN SÜRÜCÜLÜ	Jeneratör	65	24	Tanım: Mekanik enerjiyi elektrik enerjisine dönüştüren aksam. Yapısı: Rotor, stator, gövde (stator göbeği ve kolları) ve soğutma sistemi.	Rotor, stator ve gövde (stator göbeği ve kolları) yurt içinde üretilmelidir.
	Kanat	65	10	Tanım: Serbest atmosferdeki rüzgarın taşıdığı enerjiyi mümkün olabildiğince yüksek oranda yakalayan türbin bileşeni. Yapısı: Cam veya karbon elyaf iplikleri ile dokunmuş çok eksenli kumaşlar (yüzey kaplama malzemesi), polyvinil klorür veya polietilen tereftalat köpük veya balsa ağacı gibi dolgu malzemeleri, epoksi, polyester, vinilester veya poliüretan esaslı laminasyon reçineleri, sertleştirici kimyasal maddeler, paratoner sistemi ve rotor göbek bloğu bağlantı elemanları.	
	Rotor ve Nasel Gruplarını Taşıyan Kule ve Bağlantı Elemanları	70	10	Rotor ve nasel gruplarını taşıyan kule: Tanım: Rotor ve nasel bileşenlerine ait aksamları taşıyan çelik/beton yapı. Yapısı: Çelik yada beton gövde segmentleri, düşey tırmanma merdiveni, platformlar, kule kapısı ve çerçevesi, personel asansörü varsa servis/yük asansörü ile kule giriş merdiveni. Kule bağlantı elemanları: Tanım: Kuleyi-zemine, kuleyi-nasele ve kule parçalarını birbirine bağlamada kullanılan parçalardır. Yapısı: Çelik kulelerde; ankraj plakaları, ankraj saplamaları, somunlar, pullar, civatalar ve/veya saplamalar, Hibrit kulelerde; çelik halat, halat sabitleme parçaları, çelik pres boru, delikli disk, delikli bağlantı, kılavuz füze (halat başlığı) somunlar, pullar, civatalar ve/veya saplamalar.	Kule ve kule bağlantı elemanları yurt içinde üretilmelidir. YMB, rotor ve nasel gruplarını taşıyan kule ile kule-kule, kule-zemin, kule-nasel bağlantı elemanları için ayrı sunulur.

TESİS TÜRÜ	AKSAM	YMB YKO	PUAN	TANIM/YAPISI	YKO HESABINDAKİ YERLİ GİRDİ ŞARTI VE DİĞER ŞARTLAR
B.2. RÜZGÂR ENERJİSİNE DAYALI ÜRETİM TESİSİ TEKNOLOJİ TÜRÜ: DOĞRUDAN	Jeneratör	65	24	Tanım: Mekanik enerjiyi elektrik enerjisine dönüştüren aksam. Yapısı: Rotor, stator, gövde (stator göbeği ve kolları) ve soğutma sistemi.	Rotor, stator ve gövde (stator göbeği ve kolları) yurt içinde üretilmelidir.
	Kanat	65	10	Tanım: Serbest atmosferdeki rüzgarın taşıdığı enerjiyi mümkün olabildiğince yüksek oranda yakalayan türbin bileşeni. Yapısı: Cam veya karbon elyaf iplikleri ile dokunmuş çok eksenli kumaşlar (yüzey kaplama malzemesi), polyvinil klorür veya polietilen tereftalat köpük veya balsa ağacı gibi dolgu malzemeleri, epoksi, polyester, vinilester veya poliüretan esaslı laminasyon reçineleri, sertleştirici kimyasal maddeler, paratoner sistemi ve rotor göbek bloğu bağlantı elemanları.	

	Türbin Rotor Göbeği (Hub Sistemi)	75	25	Tanım: Kanatların bağlandığı türbin bileşeni. Yapısı: Rotor göbeği (hub), kanatların bağlandığı döner tabla dişlileri, bağlantı elemanları, kanat yatakları ve kanat yönlendirme sistemi (redüktörlü yönlendirme sistemlerinde; redüktör, döner tabla yatak, ana dişli ve pinyon dişlisi, hidrolik yönlendirme sistemlerinde; döner tabla yatak, varsa ana dişli, hidrolik devre ve hareket pistonu).	Türbin rotor göbeğinin tüm montajı ve yapısında bulunan parçaların döküm/dövme, talaşlı imalat işlemleri ve kanat yönlendirme sistemi (pitch system) yurt içinde yapılmalıdır.
	Ana veya Sabit Mil ve varsa Ana Kaplin, Ana Mil Yatağı ve varsa Yatak Bloğu	60	13	Tanım: Doğrudan rotor kanatlarına bağlantılı olan ve rotorun kinetik enerjisinin nasel içindeki güç aktarma organları veya jeneratöre aktarılmasında kullanılan mil (şaft). Tanım: Rotor kanatlarına bağlı olan ana veya sabit milin mesnetlendiği makine elemanıdır.	Tüm parçaların (rulmanlar hariç) döküm/dövme, talaşlı imalat işlemleri yurt içinde yapılmalıdır.
	Nasel İçerisindeki Mekanik ve Elektro-mekanik Aksamı Taşıyan İskelet Yapılar (Şase), Nasel Yönlendirme Mekanizması (Yaw Sistemi), Mekanik ve Aerodinamik Fren Diskleri ve Hidrolik Kontrol Sistemleri	75	18	Şase: Tanım: Nasel içindeki ilgili mekanik ve/veya elektro-mekanik aksamın monte edildiği taşıyıcı iskelet yapılar. Yapısı: Nasel şasesi, nasel dış kabin karkası, jeneratör şasesi. Nasel yönlendirme mekanizması (yaw sistemi): Tanım: Naselin rüzgar esme yönüne doğru hareket etmesini sağlayan sistem. Yapısı: Elektrik veya hidrolik motoru, redüktör, döner tabla yatak, ana dişli ve pinyon dişlisi. Mekanik ve aerodinamik fren diskleri ve hidrolik kontrol sistemleri: Tanım: Her türlü aerodinamik/mekanik/elektrik/hidrolik veya pnömatik fren düzenekleri ve bu sistemleri kontrol eden mekanik kontrol elemanlarından oluşan sistem.	Aksamın tüm montajı ve yapısında bulunan parçaların döküm/dövme, talaşlı imalat işlemleri yurt içinde yapılmalıdır.
	TOPLAM PUAN	100			
	ASGARI PUAN ŞARTI	34	-		

	Rotor ve Nasel Gruplarını Taşıyan Kule ve Kule Bağlantı Elemanları	70	10	Rotor ve nasel gruplarını taşıyan kule: Tanım: Rotor ve nasel bileşenlerine ait aksamaları taşıyan çelik/beton yapı. Yapısı: Çelik yada beton gövde segmentleri, düşey tırmanma merdiveni, platformlar, kule kapısı ve çerçevesi, personel asansörü veya servis/yük asansörü ile kule giriş merdiveni. Kule bağlantı elemanları: Tanım: Kuleyi-zemine, kuleyi-nasele ve kule parçalarını birbirine bağlamada kullanılan parçalardır. Yapısı: Çelik kulelerde; ankraj plakaları, ankraj saplamaları, somunlar, pullar, civatalar ve/veya saplamalar, Hibrit kulelerde; çelik halat, halat sabitleme parçaları, çelik pres boru, delikli disk, delikli bağlantı, kılavuz füze (halat başlığı) somunlar, pullar, civatalar ve/veya saplamalar.	Kule (çelik ya da beton gövde segmentleri) ve kule bağlantı elemanları yurt içinde üretilmelidir. YMB, rotor ve nasel gruplarını taşıyan kule ile kule-kule, kule-zemin, kule-nasel bağlantı elemanları için ayrı ayrı sunulur.
	Türbin Rotor Göbeği (Hub Sistemi)	75	25	Tanım: Kanatların bağlandığı türbin bileşeni. Yapısı: Rotor göbeği (hub), kanatların bağlandığı döner tabla dişlileri, bağlantı elemanları, kanat yatakları ve kanat yönlendirme sistemi (redüktörlü yönlendirme sistemlerinde; redüktör, döner tabla yatak, ana dişli ve pinyon dişlisi, hidrolik yönlendirme sistemlerinde; döner tabla yatak, varsa ana dişli, hidrolik devre ve hareket pistonu).	Türbin rotor göbeğinin tüm montajı ve yapısında bulunan parçaların döküm/dövme, talaşlı imalat işlemleri ve kanat yönlendirme sistemi (pitch system) yurt içinde yapılmalıdır.
	Ana veya Sabit Mil ve varsa Ana Kaplin, Ana Mil Yatağı ve varsa Yatak Bloğu	60	13	Tanım: Doğrudan rotor kanatlarına bağlantılı olan ve rotorun kinetik enerjisinin nasel içindeki güç aktarma organları veya jeneratöre aktarılmasında kullanılan mil (şaft). Tanım: Rotor kanatlarına bağlı olan ana veya sabit milin mesnetlendiği makine elemanıdır.	Tüm parçaların (rulmanlar hariç) döküm/dövme, talaşlı imalat işlemleri yurt içinde yapılmalıdır.
	Nasel İçerisindeki Mekanik ve Elektro-mekanik Aksamı Taşıyan İskelet Yapılar (Şase), Nasel Yönlendirme Mekanizması (Yaw Sistemi), Mekanik ve Aerodinamik Fren Diskleri ve Hidrolik Kontrol Sistemleri	75	18	Şase: Tanım: Nasel içindeki ilgili mekanik ve/veya elektro-mekanik aksamın monte edildiği taşıyıcı iskelet yapılar.	Aksamın tüm montajı ve yapısında bulunan parçaların döküm/dövme,
	TOPLAM PUAN	100			
ASGARI PUAN ŞARTI	34	-			

TESİS TÜRÜ	AKSAM	YMB YKO	PUAN	TANIM/YAPISI	YKO HESABINDAKİ YERLİ GİRDİ ŞARTI VE DİĞER ŞARTLAR
C. GÜNEŞ ENERJİSİNE DAYALI ÜRETİM TESİSİ TEKNOLOJİ TÜRÜ: FOTOVOLTAİK (FV)	Taşıyıcı Yapı	70	10	Tanım: FV panellerinin yerleştirildiği sabit veya güneşi takip eden platform (sistem), bu platformun zemin ile bağlantısını sağlayan yapı ve bu yapıya bağlı her türlü bağlantı elemanları. Yapısı: Platformun zemin ile bağlantısını sağlayan mekanik yapı ve bu yapıya bağlı her türlü bağlantı elemanları varsa güneş takip sistemi donanımları (tahrik sistemi, elektrik motoru, hidrolik/pnömatik sistemler, güç aktarma organı (redüktörler), yataklama sistemi (rulman, burç sistemleri), elektronik donanım tasarımı ve yazılımı gibi ekipmanlar).	Güneş takip sistemlerinin elektronik donanım tasarımı ve yazılımı yurt içinde yapılmalıdır.

Aksamı Taşıyan İskelet Yapılar (Şase), Nasel Yönlendirm e Mekanizma sı (Yaw Sistemi), Mekanik ve Aerodinami k Fren Diskleri ve Hidrolik Kontrol Sistemleri			Yapısı: Nasel şasesi, nasel dış kabin karkası, jeneratör şasesi. Nasel yönlendirme mekanizması (yaw sistemi): Tanım: Naselin rüzgar esme yönüne doğru hareket etmesini sağlayan sistem. Yapısı: Elektrik veya hidrolik motoru, redüktör, döner tabla yatak, ana dişli ve pinyon dişlisi. Mekanik ve aerodinamik fren diskleri ve hidrolik kontrol sistemleri: Tanım: Her türlü aerodinamik/mechanik/elektrik/hidrolik veya pnömatik fren düzenekleri ve bu sistemleri kontrol eden mekanik kontrol elemanlarından oluşan sistem.	talaşlı imalat, kaynaklı imalat işlemleri yurt içinde yapılmalıdır.
TOPLAM PUAN	100			

TESİS TÜRÜ	AKSAM	YMB YKO	PUAN	TANIM/YAPISI	YKO HESABINDAKİ YERLİ GİRDİ ŞARTI VE DİĞER ŞARTLAR
C. GÜNEŞ ENERJİSİNE DAYALI ÜRETİM TESİSİ TEKNOLOJİ TÜRÜ:	Taşıyıcı Yapı	70	10	Tanım: FV panellerinin yerleştirildiği sabit veya güneşi takip eden platform (sistem), bu platformun zemin ile bağlantısını sağlayan yapı ve bu yapıya bağlı her türlü bağlantı elemanları. Yapısı: Platformun zemin ile bağlantısını sağlayan mekanik yapı ve bu yapıya bağlı her türlü bağlantı elemanları varsa güneş takip sistemi donanımları (tahrik sistemi, elektrik motoru, hidrolik/pnömatik sistemler, güç aktarma organı (redüktörler), yataklama sistemi (rulman, burç sistemleri), elektronik donanım tasarımı ve yazılımı gibi ekipmanlar).	Güneş takip sistemlerinin elektronik donanım tasarımı ve yazılımı yurt içinde yapılmalıdır.

	Panel	70	65	Tanım: Güneş ışınlarını doğrudan elektrik enerjisine dönüştüren fotovoltaik ünite. Yapısı: En temel fotovoltaik ünite olan hücrenin (ince film, odaklayıcı, mono kristal, polikristal gibi) çevresel etkilere karşı dayanıklı bir yüzeye monte edilmesi ile elde edilen, cam, varsa çerçeve vb, hücre koruyucu sarma/kaplama malzemesi, alt koruyucu tabaka vb, kablo bağlantı kutusu gibi parçalardan oluşan yapı.	Kristal esaslı fotovoltaik hücrelerde ingotun dilimlenmesiyle başlayan hücre üretim işlemleri yurt içinde yapılmalıdır. Cam, çerçeve/parçalı çerçeve/klemp ve kablo bağlantı kutusu yurt içinde üretilmelidir.
	İnvertör	51	25	Tanım: Bir enerji kaynağından üretilen doğru akımın, bağlantı noktasının gerilim ile frekans değerleriyle uyumlu olacak şekilde alternatif akıma dönüştürülmesini sağlayan güç elektroniği ünitesi. Yapısı: Elektronik donanım, yazılım, güç modülleri, dönüştürücüler, bobinler, filtreler, güç kaynakları, soğutucu üniteler, kontrol donanımları, haberleşme donanımları ve diğer elektronik/elektromekanik bileşenlerden oluşan yapı.	Elektronik donanım tasarımı, yazılım ve montaj faaliyetleri yurt içinde yapılmalıdır.
	TOPLAM PUAN		100		
	ASGARİ PUAN ŞARTI		35	-	

	Yüzer GES Taşıyıcı Yapı	51		Tanım: FV panellerinin yerleştirildiği sabit veya güneşi takip eden platform (sistem), bu platformun bağlantısını sağlayan yapı ve bu yapıya bağlı her türlü bağlantı elemanları. Yapısı: Yüzdürücü bir platform vasıtasıyla su kütlesi üzerine yerleştirilen, platforma bağlantısını sağlayan mekanik yapı ve bu yapıya bağlı her türlü bağlantı elemanları varsa güneş takip sistemi donanımları (tahrik sistemi, elektrik motoru, hidrolik/pnömatik sistemler, güç aktarma organı (redüktörler), yataklama sistemi (rulman, burç sistemleri), elektronik donanım tasarımı ve yazılımı gibi ekipmanlar).	Güneş takip sistemlerinin elektronik donanım tasarımı ve yazılımı yurt içinde yapılmalıdır.
	Panel	70	65	Tanım: Güneş ışınlarını doğrudan elektrik enerjisine dönüştüren fotovoltaik ünite. Yapısı: En temel fotovoltaik ünite olan hücrenin (ince film, odaklayıcı, mono kristal, polikristal gibi) çevresel etkilere karşı dayanıklı bir yüzeye monte edilmesi ile elde edilen, cam, varsa çerçeve ve benzeri, hücre koruyucu sarma/kaplama malzemesi, alt koruyucu tabaka ve benzeri, kablo bağlantı kutusu gibi parçalardan oluşan yapı.	Kristal esaslı fotovoltaik hücrelerde en az ham wafardan (herhangi bir kimyasal işleme tabi tutulmamış gri wafer) sonraki üretim işlemleri yurt içinde yapılmalıdır. Cam, çerçeve/klemp ve kablo bağlantı kutusu yurt içinde üretilmelidir.
	İnvertör	51	25	Tanım: Bir enerji kaynağından üretilen doğru akımın, bağlantı noktasının gerilim ile frekans değerleriyle uyumlu olacak şekilde alternatif akıma dönüştürülmesini sağlayan güç elektroniği ünitesi. Yapısı: Elektronik donanım, yazılım, güç modülleri, dönüştürücüler, bobinler, filtreler, güç kaynakları, soğutucu üniteler, kontrol donanımları, haberleşme donanımları ve diğer elektronik/elektromekanik bileşenlerden oluşan yapı.	Elektronik donanım tasarımı, yazılım ve montaj faaliyetleri yurt içinde yapılmalıdır.

TESİS TÜRÜ	AKSAM	YMB YKO	PUAN	TANIM/YAPISI	YKO HESABINDAKİ YERLİ GİRDİ ŞARTI VE DİĞER ŞARTLAR
D1. BİYOKÜTLEYE DAYALI ÜRETİM TESİSİ TEKNOLOJİ TÜRÜ: BİYOLOJİK BOZUNUM (BİYOMETANİZASYON VEYA ÇÖPGAZI (LANDFILL))	Jeneratör	65	30	Tanım: Mekanik enerjiyi elektrik enerjisine dönüştüren aksam. Yapısı: Rotor, stator, gövde, soğutma, yatak ve yağlama sistemi.	Rotor, stator ve gövde yurt içinde üretilmelidir.
	Güç Elektroniği (İkaz Sistemi)	80	10	Tanım: Jeneratörden üretilen elektrik enerjisi karakteristiğinin, tesisin şebekeye bağlantı noktasındaki elektriksel karakteristikler ile uyumlu hale getirilmesinde kullanılan donanım ve yazılım. Yapısı: Güç dönüştürücüsü, senkronizasyon paneli, ikaz (uyarım) sistemi tasarımı ve otomatik gerilim regülatörü donanımı ile yazılımı ve varsa programlanabilir mantıksal denetleyici (PLC) birimi ve yazılımı.	Yarı iletkenler hariç yapısında bulunan tüm parçalar (tasarım ve yazılım dahil) yurt içinde üretilmelidir. Jeneratör aksamının YADF'ten faydalanması koşulu aranır.
	İçten Yanmalı Motor	51	30	Tanım: Biyokütle kaynağından üretilen yakıtın, motorun yanma odasında yakılmasıyla oluşan basıncın, pistonu hareket ettirmesini sağlayan aksam. Yapısı: Silindir bloğu, silindir kapağı, karter, sübap kapağı, radyatör, hava filtresi, piston, biyel kolu, krank mili, eksantrik (kam) mili, subaplar (emme ve egzoz).	

	TOPLAM PUAN	100			
D1. BİYOKÜTLEYE DAYALI ÜRETİM TESİSİ TEKNOLOJİ TÜRÜ: BİYOLOJİK BOZUNUM (BİYOMETANİZASYON VEYA ÇÖPGAZI)	Jeneratör	65	30	Tanım: Mekanik enerjiyi elektrik enerjisine dönüştüren aksam. Yapısı: Rotor, stator, gövde, soğutma, yatak ve yağlama sistemi.	Rotor, stator ve gövde yurt içinde üretilmelidir.
	Güç Elektroniği (İkaz Sistemi)	80	10	Tanım: Jeneratörden üretilen elektrik enerjisi karakteristiğinin, tesisin şebekeye bağlantı noktasındaki elektriksel karakteristikler ile uyumlu hale getirilmesinde kullanılan donanım ve yazılım. Yapısı: Güç dönüştürücüsü, senkronizasyon paneli, ikaz (uyarım) sistemi tasarımı ve otomatik gerilim regülatörü donanımı ile yazılımı ve varsa programlanabilir mantıksal denetleyici (PLC) birimi ve yazılımı.	Yarı iletkenler hariç yapısında bulunan tüm parçalar (tasarım ve yazılım dahil) yurt içinde üretilmelidir. Jeneratör aksamının YADF'ten faydalanması koşulu aranır.

Biyogaz Ünitesi (Fermenter) veya Gaz Toplama Sistemi (Borulama Sistemi)	51	20	Biyogaz ünitesi (Fermenter): Tanım: Biyokütle kaynaklarının sınırlı miktarda oksijenli veya oksijensiz ortamda biyolojik bozunumu ile yanabilen gaz bileşimlerinin elde edildiği ve ilgili diğer bileşenlerden oluşan ünite. Yapısı: Karıştırıcı sistemler, ısıtma sistemleri, yardımcı ekipmanlar (borulama, izolasyon, bağlantı elemanları vb), gaz tutucu/depolayıcılardan oluşan sistem. Gaz toplama sistemi (Borulama sistemi): Tanım: Depolama sahalarında organik atıkların havasız ortamda çürümesi sonucunda oluşan depo gazının toplanmasını sağlayan ekipman. Yapısı: Dikey ve/veya yatay kuyular, sızdırmaz üst tabaka, yatay boru düzeni, emiciler (blower), manifoldlardan (toplama üniteleri) oluşan sistem.	
Gaz Temizleme Ünitesi	51	10	Tanım: Fermentasyon grubunda üretilen yanabilen gaz (biyogaz veya çöp gazı) bileşiminin içerisindeki kirlleticilerin fiziksel ve kimyasal işlemlerle bertaraf edilmesini sağlayan ünite ve bileşenler. Yapısı: H₂S giderme ünitesi, amonyak giderme ünitesi ve su giderme ünitesi.	
TOPLAM PUAN		100		
ASGARİ PUAN SARTI		60		

İçten Yanmalı Motor	51	30	Tanım: Biyokütle kaynağından üretilen yakıtın, motorun yanma odasında yakılmasıyla oluşan basıncın, pistonu hareket ettirmesini sağlayan aksam. Yapısı: Silindir bloğu, silindir kapağı, karter, sübap kapağı, radyatör, hava filtresi, piston, biyel kolu, krank mili, eksantrik (kam) mili, subaplar (emme ve egzoz).	
Biyogaz Ünitesi (Fermenter) veya Gaz Toplama Sistemi (Borulama Sistemi)	51	20	Biyogaz ünitesi (Fermenter): Tanım: Biyokütle kaynaklarının sınırlı miktarda oksijenli veya oksijensiz ortamda biyolojik bozunumu ile yanabilen gaz bileşimlerinin elde edildiği ve ilgili diğer bileşenlerden oluşan ünite. Yapısı: Karıştırıcı sistemler, ısıtma sistemleri, yardımcı ekipmanlar (borulama, izolasyon, bağlantı elemanları ve benzeri), gaz tutucu/depolayıcılardan oluşan sistem. Gaz toplama sistemi (Borulama sistemi): Tanım: Depolama sahalarında organik atıkların havasız ortamda çürümesi sonucunda oluşan depo gazının toplanmasını sağlayan ekipman. Yapısı: Dikey ve/veya yatay kuyular, sızdırmaz üst tabaka, yatay boru düzeni, emiciler (blower), manifoldlardan (toplama üniteleri) oluşan sistem.	
Gaz Temizleme Ünitesi	51	10	Tanım: Fermentasyon grubunda üretilen yanabilen gaz (biyogaz veya çöp gazı) bileşiminin içerisindeki kirleticilerin fiziksel ve kimyasal işlemlerle bertaraf edilmesini sağlayan ünite ve bileşenler. Yapısı: H₂S giderme ünitesi, amonyak giderme ünitesi ve su giderme ünitesi.	Biyogaz Ünitesi (Fermenter) veya Gaz Toplama Sistemi (Borulama Sistemi) aksamının YADF'ten faydalanması koşulu aranır.
TOPLAM PUAN		100		

TESİS TÜRÜ	AKSAM	YMB YKO	PUAN	TANIM/YAPISI	YKO HESABINDAKİ YERLİ GİRDİ ŞARTI VE DİĞER ŞARTLAR
D.2. BİYOKÜTLEYE DAYALI ÜRETİM TESİSİ TEKNOLOJİ TÜRÜ: TERMAL BERTARAF (DOĞRUDAN YAKMA /GAZLAŞTIRMA/PIROLİZ)	Jeneratör	65	30	Tanım: Mekanik enerjiyi elektrik enerjisine dönüştüren aksam. Yapısı: Rotor, stator, gövde, soğutma, yatak ve yağlama sistemi.	Rotor, stator ve gövde yurt içinde üretilmelidir.
	Güç Elektroniği (İkaz Sistemi)	80	10	Tanım: Jeneratörden üretilen elektrik enerjisi karakteristiğinin, tesisin şebekeye bağlantı noktasındaki elektriksel karakteristikler ile uyumlu hale getirilmesinde kullanılan donanım ve yazılım. Yapısı: Güç dönüştürücüsü, senkronizasyon paneli, ikaz (uyartım) sistemi tasarımı ve otomatik gerilim regülatörü donanımı ile yazılımı ve varsa programlanabilir mantıksal denetleyici (PLC) birimi ve yazılımı.	Yarı iletkenler hariç yapısında bulunan tüm parçalar (tasarım ve yazılım dahil) yurt içinde üretilmelidir. Jeneratör aksamının YADF'ten faydalanması koşulu aranır.
	Türbin veya İçten Yanmalı Motor	70	30	Türbin: Tanım: Yüksek bir basınç ve sıcaklık altında, yüksek ısı enerjisine sahip olan akışkanın (kızgın buhar/organik gaz) enerjisini mekanik enerjiye dönüştüren aksam. Yapısı: Rotor, stator, gövde, kanat, çark, şaft, yatak, egzoz ve yağlama sistemi.	Türbin tasarımına göre rotor, stator, gövde, kanat, çark, egzoz ve yağlama sistemi yurt içinde üretilmelidir.
		51		İçten Yanmalı Motor: Tanım: Biyokütle kaynağından üretilen yakıtın motorun yanma odasında yakılmasıyla oluşan basınç ile pistonun hareket ettirilmesini sağlayan aksam. Yapısı: Silindir bloğu, silindir kapağı, karter, sübap kapağı, radyatör, hava filtresi, piston, biyel kolu, krank mili, eksantrik (kam) mili, supaplar (emme ve egzoz).	
	Gazlaştırm a/Piroliz Reaktörü ve/veya Kazan Sistemi	70	30	Gazlaştırma/Piroliz reaktörü: Tanım: Biyokütle gazlaştırma/piroliz teknolojilerinin kullanıldığı sınırlı miktarda oksijenli veya oksijensiz ortamda termokimyasal bozunum ile yakıtın oluşumunu sağlayan sistem.	Yapılarında bulunan tüm parçalar içinde üretilmelidir.

TESİS TÜRÜ	AKSAM	YMB YKO	PUAN	TANIM/YAPISI	YKO HESABINDAKİ YERLİ GİRDİ ŞARTI VE DİĞER ŞARTLAR
D.2. BİYOKÜTLEYE DAYALI ÜRETİM TESİSİ TEKNOLOJİ TÜRÜ: TERMAL BERTARAF (DOĞRUDAN YAKMA /GAZLAŞTIRMA/PIROLİZ)	Jeneratör	65	30	Tanım: Mekanik enerjiyi elektrik enerjisine dönüştüren aksam. Yapısı: Rotor, stator, gövde, soğutma, yatak ve yağlama sistemi.	Rotor, stator ve gövde yurt içinde üretilmelidir.
	Güç Elektroniği (İkaz Sistemi)	80	10	Tanım: Jeneratörden üretilen elektrik enerjisi karakteristiğinin, tesisin şebekeye bağlantı noktasındaki elektriksel karakteristikler ile uyumlu hale getirilmesinde kullanılan donanım ve yazılım. Yapısı: Güç dönüştürücüsü, senkronizasyon paneli, ikaz (uyartım) sistemi tasarımı ve otomatik gerilim regülatörü donanımı ile yazılımı ve varsa programlanabilir mantıksal denetleyici (PLC) birimi ve yazılımı.	Yarı iletkenler hariç yapısında bulunan tüm parçalar (tasarım ve yazılım dahil) yurt içinde üretilmelidir. Jeneratör aksamının YADF'ten faydalanması koşulu aranır.
	Türbin veya İçten Yanmalı Motor	70	30	Türbin: Tanım: Yüksek bir basınç ve sıcaklık altında, yüksek ısı enerjisine sahip olan akışkanın (kızgın buhar/organik gaz) enerjisini mekanik enerjiye dönüştüren aksam. Yapısı: Rotor, stator, gövde, kanat, çark, şaft, yatak, egzoz ve yağlama sistemi.	Türbin tasarımına göre rotor, stator, gövde, kanat, çark, egzoz ve yağlama sistemi yurt içinde üretilmelidir.
		51		İçten Yanmalı Motor: Tanım: Biyokütle kaynağından üretilen yakıtın motorun yanma odasında yakılmasıyla oluşan basınç ile pistonun hareket ettirilmesini sağlayan aksam.	

			Yapısı: Hammadde hazırlama/besleme ünitesi, gazlaştırma/piroliz reaktörü, gaz temizleme ünitesi. Kazan Sistemi: Tanım: Biyokütle/pirolitik ürün yakma teknolojilerinin kullanıldığı ısı üretim sistemi. Yapısı: Hammadde hazırlama/besleme ünitesi, yanma ünitesi, kazan, baca gazı temizleme sistemi bileşenlerinden oluşan ekipman.	Tesiste,Gazlaştırm a/Piroliz Reaktörü ve Kazan Sistemi birlikte bulunması halinde YMB her iki aksam için de sunulur.
	TOPLAM PUAN	100		
	ASGARİ PUAN ŞARTI	60	-	

			Yapısı: Silindir bloğu, silindir kapağı, karter, sübap kapağı, radyatör, hava filtresi, piston, biyel kolu, krank mili, eksantrik (kam) mili, supaplar (emme ve egzoz).	
Gazlaştırm a/Piroliz Reaktörü ve/veya Kazan Sistemi	70	30	Gazlaştırma/Piroliz reaktörü: Tanım: Biyokütle gazlaştırma/piroliz teknolojilerinin kullanıldığı sınırlı miktarda oksijenli veya oksijensiz ortamda termokimyasal bozunum ile yakıtın oluşumunu sağlayan sistem. Yapısı: Hammadde hazırlama/besleme ünitesi, gazlaştırma/piroliz reaktörü, gaz temizleme ünitesi. Kazan Sistemi: Tanım: Biyokütle/pirolitik ürün yakma teknolojilerinin kullanıldığı ısı üretim sistemi. Yapısı: Hammadde hazırlama/besleme ünitesi, yanma ünitesi, kazan, baca gazı temizleme sistemi bileşenlerinden oluşan ekipman.	Yapılarında bulunan tüm parçalar yurt içinde üretilmelidir. Tesiste,Gazlaştırma /Piroliz Reaktörü ve Kazan Sistemi birlikte bulunması halinde YMB her iki aksam için de sunulur.
TOPLAM PUAN	100			

TESİS TÜRÜ	AKSAM	YMB YKO	PUAN	TANIM/YAPISI	YKO HESABINDAKİ YERLİ GİRDİ ŞARTI VE DİĞER ŞARTLAR
E. JEOTERMAL ENERJİSİNE DAYALI ÜRETİM TESİSİ	Jeneratör	65	30	Tanım: Mekanik enerjiyi elektrik enerjisine dönüştüren aksam. Yapısı: Rotor, stator, gövde, soğutma, yatak ve yağlama sistemi.	Rotor, stator ve gövde yurt içinde üretilmelidir.
	Güç Elektroniği (İkaz Sistemi)	80	10	Tanım: Jeneratörden üretilen elektrik enerjisi karakteristiğinin, tesisin şebekeye bağlantı noktasındaki elektriksel karakteristikler ile uyumlu hale getirilmesinde kullanılan donanım ve yazılım Yapısı: Güç dönüştürücüsü, senkronizasyon paneli, ikaz (uyartım) sistemi tasarımı ve otomatik gerilim regülatörü donanımı ile yazılımı, ve varsa programlanabilir mantıksal denetleyici (PLC) birimi ve yazılımı.	Yarı iletkenler hariç yapısında bulunan tüm parçalar (tasarım ve yazılım dahil) yurt içinde üretilmelidir. Jeneratör aksamının YADF'ten faydalanması koşulu aranır.
	Türbin Sistemi	70	30	Tanım: Yüksek bir basınç ve sıcaklık altında, yüksek ısı enerjisine sahip olan akışkanın (kızgın buhar/organik gaz) enerjisini mekanik enerjiye dönüştüren aksam. Yapısı: Rotor, stator, gövde, kanat, çark, şaft, yatak, egzoz ve yağlama sistemi.	Türbin tasarımına göre rotor, stator, gövde, kanat, çark, egzoz ve yağlama sistemi yurt içinde üretilmelidir.
	Soğutma Sistemi	51	15	Tanım: Hava veya akışkan vasıtasıyla jeotermal akışkanın/gazın soğutulmasını sağlayan sistemdir. Yapısı: Su soğutmalı sistemde; Cam takviyeli plastik malzemeler, paneller, borular, damla tutucular, fanlar ve motorlar bulunan sistem, Hava soğutmalı sistemde; Çelik konstrüksiyon, borular/finli borular, fanlar ve motorlar bulunan sistem.	Tasarımına göre çelik konstrüksiyon/cam takviyeli plastik malzeme, finli borular, fanlar ve motorlar yurt içinde üretilmelidir.

TESİS TÜRÜ	AKSAM	YMB YKO	PUAN	TANIM/YAPISI	YKO HESABINDAKİ YERLİ GİRDİ ŞARTI VE DİĞER ŞARTLAR
E. JEOTERMAL ENERJİSİNE DAYALI ÜRETİM TESİSİ	Jeneratör	65	30	Tanım: Mekanik enerjiyi elektrik enerjisine dönüştüren aksam. Yapısı: Rotor, stator, gövde, soğutma, yatak ve yağlama sistemi.	Rotor, stator ve gövde yurt içinde üretilmelidir.
	Güç Elektroniği (İkaz Sistemi)	80	10	Tanım: Jeneratörden üretilen elektrik enerjisi karakteristiğinin, tesisin şebekeye bağlantı noktasındaki elektriksel karakteristikler ile uyumlu hale getirilmesinde kullanılan donanım ve yazılım Yapısı: Güç dönüştürücüsü, senkronizasyon paneli, ikaz (uyartım) sistemi tasarımı ve otomatik gerilim regülatörü donanımı ile yazılımı, ve varsa programlanabilir mantıksal denetleyici (PLC) birimi ve yazılımı.	Yarı iletkenler hariç yapısında bulunan tüm parçalar (tasarım ve yazılım dâhil) yurt içinde üretilmelidir. Jeneratör aksamının YADF'den faydalanması koşulu aranır.
	Türbin Sistemi	70	30	Tanım: Yüksek bir basınç ve sıcaklık altında, yüksek ısı enerjisine sahip olan akışkanın (kızgın buhar/organik gaz) enerjisini mekanik enerjiye dönüştüren aksam. Yapısı: Rotor, stator, gövde, kanat, çark, şaft, yatak, egzoz ve yağlama sistemi.	Türbin tasarımına göre rotor, stator, gövde, kanat, çark, egzoz ve yağlama sistemi yurt içinde üretilmelidir.

Buharlaştırıcı (Isı Eşanjörü) veya Yoğuşturucu Ünitesi	51	15	Buharlaştırıcı (Isı Eşanjörü) Ünitesi: Tanım: ORC (Organic Ranking Cycle) teknolojisi ile çalışan santrallerde jeotermal akışkanın ısısı ile gaz türevleri arasında ısı değişiminin gerçekleştiği aksam. Yoğuşturucu Ünitesi: Tanım: Kuru/flaş buhar teknolojisi ile çalışan santrallerde jeotermal akışkanın ısısı ile soğutma suyu arasında ısı değişiminin gerçekleştiği aksam.	
TOPLAM PUAN		100		
ASGARİ PUAN ŞARTI		60		

Soğutma Sistemi	51	15	Tanım: Hava veya akışkan vasıtasıyla jeotermal akışkanın/gazın soğutulmasını sağlayan sistemdir. Yapısı: <u>Su soğutmalı sistemde;</u> Cam takviyeli plastik malzemeler, paneller, borular, damla tutucular, fanlar ve motorlar bulunan sistem, <u>Hava soğutmalı sistemde;</u> Çelik konstrüksiyon, borular/finli borular, fanlar ve motorlar bulunan sistem.	Tasarımına göre çelik konstrüksiyon/cam takviyeli plastik malzeme, finli borular, fanlar ve motorlar yurt içinde üretilmelidir.
Buharlaştırıcı (Isı Eşanjörü) veya Yoğuşturucu Ünitesi	51	15	Buharlaştırıcı (Isı Eşanjörü) Ünitesi: Tanım: ORC (Organic Ranking Cycle) teknolojisi ile çalışan santrallerde jeotermal akışkanın ısısı ile gaz türevleri arasında ısı değişiminin gerçekleştiği aksam. Yoğuşturucu Ünitesi: Tanım: Kuru/flaş buhar teknolojisi ile çalışan santrallerde jeotermal akışkanın ısısı ile soğutma suyu arasında ısı değişiminin gerçekleştiği aksam.	
TOPLAM PUAN		100		

<u>TESİS TÜRÜ</u>	<u>AKSAM</u>	<u>YMB YKO</u>	<u>PUAN</u>	<u>TANIM/YAPISI</u>	<u>YKO HESABINDAKİ YERLİ GİRDİ ŞARTI VE DİĞER ŞARTLAR</u>
<u>F. ELEKTRİK DEPOLAMA TESİSİ</u>	Batarya Hücresi	=	50	Tanım: Elektrik enerjisini kimyasal enerji olarak depolayıp istendiğinde sisteme geri verebilen temel batarya bileşeni. Yapısı: Anot, katot, seperatör, elektrolit ve koruyucu kaplamadan oluşan enerji depolama birimi.	Batarya hücreleri yurt içinde üretilmelidir. YMB yerine YIDB sunulabilir.
	Batarya Yönetim Sistemi	51	10	Tanım: Batarya hücrelerinin şarj, deşarj ve bekleme esnasındaki denetimini ve yönetimini gerçekleştiren sistemler. Yapısı: Batarya modül ve/veya paketlerinde akım, gerilim, sıcaklık, şarj durumu ve benzeri. değerlerin ölçüm ve denetimini yapan, bataryaların aşırı şarj/deşarj, sıcaklık ve benzeri. olumsuzluklardan korunmasını sağlayan donanım ve yazılım.	Elektronik donanımın tasarımı, yazılım ve montaj faaliyetleri yurt içinde yapılmalıdır.
	Güç Elektroni ği Ekipmanl arı	51	30	Tanım: Bataryalar ile şebeke arasında enerji alışverişi için doğru akım ile şebeke bağlantı noktasındaki frekans değerleriyle uyumlu olacak şekilde alternatif akım arasında çift yönlü dönüşüm yapabilen güç elektroniği ünitesi/üniteleri. Yapısı: Elektronik donanım, yazılım, güç modülleri, dönüştürücüler, bobinler, filtreler, güç kaynakları, soğutucu üniteler, kontrol donanımları, haberleşme donanımları ve diğer	Elektronik donanımın tasarımı, yazılım ve montaj faaliyetleri yurt içinde yapılmalıdır.

				elektronik/elektromekanik bileşenlerden oluşan yapı.	
	<u>Enerji Yönetim Sistemi</u>	<u>51</u>	<u>10</u>	<u>Tanım:</u> <u>Projenin operasyonel özelliklerini sağlayan ana kontrol sistemi.</u> <u>Yapısı:</u> <u>Batarya depolama sisteminin yerine getireceği çalışma modlarını ve bu çalışma modlarının hangi sıra ve önceliğe göre uygulanacağını yöneten, batarya yönetim sistemi, güç elektroniği ekipmanları ve diğer sistem bileşenleri ile veri alışverişi yaparak onları komuta eden yazılım ve donanımı içeren üst düzey kontrol sistemi.</u>	<u>Elektronik donanım tasarımı, yazılım ve montaj faaliyetleri yurt içinde yapılmalıdır.</u>
	<u>TOPLAM PUAN</u>		<u>100</u>	-	

G. POMPAJ DEPOLAMALI HİDROELEKTRİK ÜRETİM TESİSİ	TESİS TÜRÜ	AKSAM	YMB YKO	PUAN	TANIM/YAPISI	YKO HESABINDAKİ YERLİ GİRDİ ŞARTI VE DİĞER ŞARTLAR
		Motor/Je neratör	51	30	Pompa modunda; alt rezervuardaki suyun üst rezervuara basılması için, elektrik enerjisini mekanik enerjiye çeviren aksam. Türbin modunda; mekanik enerjiyi elektrik enerjisine çeviren aksam.	...
		Güç Elektroni ği (İkaz Sistemi)	80	10	Tanım: Jeneratörden üretilen/Motor tarafından tüketilen elektrik enerjisi karakteristiğinin, tesisin şebekeye bağlantı noktasındaki elektriksel karakteristikler ile uyumlu hale getirilmesinde kullanılan donanım ve yazılım. Yapısı: Güç dönüştürücüsü, senkronizasyon paneli, ikaz (uyarım) sistemi tasarımı ve otomatik gerilim regülatörü donanım ile yazılımı ve varsa programlanabilir mantıksal denetleyici (PLC) birimi ve yazılımı ve benzeri.	Yarı iletkenler hariç yapısında bulunan tüm parçalar (tasarım ve yazılım dahil) yurt içinde üretilmelidir. Jeneratör aksamının YADF'ten faydalanması koşulu aranır.
		Salyango z	80	10	Tanım: Tahrik suyunu türbin çarkının çevresine eşit basınç ve hızlarla dağıtma görevini yapan aksam Yapısı: Salyangoz kompleksi	Tamamı yurt içinde üretilmelidir.
		Türbin Çarkı ve varsa Türbin Mili	70	20	Tanım: Türbin modunda; Suyun hidrolik enerjisini mekanik enerjiye çeviren döner (dinamik) hidrolik makinalar ile su kuvvetinin türbin çarkında meydana getirdiği döndürme momentini, jeneratör rotoruna nakletme görevini yaparlar. Pompa modunda; Motor (Jeneratör) milinden sağlanan mekanik enerji yardımıyla alt rezervuardaki suyun, üst rezervuara pompalanması görevini yaparlar. Yapısı: Türbin çarkı kompleksi ve türbin mili.	Dövme (dövülmüş) çelik hammadde dışındaki imalatların tamamı yurt içinde yapılmalıdır.

	Ayar Kanatları	70	10	Salyangoz içinde, sabit kanatlar ile türbin çarkı arasında olup salyangozun alt ve üst kısımlarından sızdırmazlık sağlanarak yataklanmış olan ve türbin modunda ; salyangozdan türbine gelen suyun yolunu açıp kapamaya yarayan, pompa modunda ise emme borusundan salyangoza (ve dolayısıyla cebri boruya) gelen suyun yolunu açıp kapamaya yarayan hareketli kanatlardır.	...
	Hız Regülatörü (Governor) ve Servomotor	70	10	Hız regülatörü (Governor): Tanım: Şebeke senkronizasyonu öncesi türbin devir sayısını ve şebeke senkronizasyonu sonrası jeneratör aktif çıkış gücünü istenilen değerde sabit tutan yazılım ve donanıma sahip sistem. Yapısı: Elektronik kontrol ve yazılımı, yağ tankı, hidrolik pompa-motor grubu, filtreler, basınç, sıcaklık ve seviye ölçü aletleri, hidrolik akümülatörler, valfler, hidrolik bloklar, hidrolik boru ve bağlantı parçaları ve benzeri. Servomotor: Tanım: Servomotor, ayar çemberi vasıtasıyla türbin ayar kanatlarını açıp kapatabilmek ve ayar kanatları açık iken regülasyon işlemini yapabilmek için hidrolik bir kuvvet uygulayan sistemdir. Yapısı: Hidrolik piston silindir sistemi ve yardımcı elemanları (flanşlar, strok cetveli, konum sviçleri, sızdırmazlık elemanları, hidrolik boru ve hortumları ve benzeri.).	YMB, hız regülatörü (governor) ve servomotor için ayrı ayrı sunulur.
	Türbin Giriş Vanası	70	10	Tanım: HES'te oluşabilecek ani bir arıza durumunda veya türbin bakımı için türbine giden suyun kesilmesini sağlayan, türbini durdurmak ve cebri borudaki suyu tahliye için kullanılan vanalardır. Yapısı: Gövde, disk, mil, hidrolik silindirler, karşı ağırlıklar, hidrolik sistemi, bypass sistemi, bağlantı elemanları ve benzeri.	Gövde, disk/küre, mil, hidrolik sistem ve bağlantı elemanları yurt içinde üretilmelidir
	TOPLAM PUAN		100		

<u>TESİS TÜRÜ</u>	<u>AKSAM</u>	<u>YMB YKO</u>	<u>PUAN</u>	<u>TANIM/YAPISI</u>	<u>YKO HESABINDA AKI YERLİ GİRDİ SARTI VE DİĞER SARTLAR</u>
<u>H1. DALGA ENERJİSİNDEN ELEKTRİK ÜRETİM TESİSİ (SALINIMLI SU KOLONU)</u>	<u>Jeneratör</u>	<u>65</u>	<u>30</u>	<u>Tanım:</u> Mekanik enerjiyi elektrik enerjisine dönüştüren aksam. <u>Yapısı:</u> Rotor, stator, gövde, soğutma, yatak ve yağlama sistemi.	Rotor, stator ve gövde yurt içinde üretilmelidir.
	<u>Güç Elektroniği (İkaz Sistemi)</u>	<u>80</u>	<u>10</u>	<u>Tanım:</u> Jeneratörden üretilen elektrik enerjisi karakteristiğinin, tesisin şebekeye bağlantı noktasındaki elektriksel karakteristikler ile uyumlu hale getirilmesinde kullanılan donanım ve yazılım. <u>Yapısı:</u> Güç dönüştürücüsü, senkronizasyon paneli, ikaz (uyarım) sistemi tasarımı ve otomatik gerilim regülatörü donanım ile yazılımı ve varsa programlanabilir mantıksal denetleyici (PLC) birimi ve yazılımı.	Yarı iletkenler hariç yapısında bulunan tüm parçalar (tasarım ve yazılım dahil) yurt içinde üretilmelidir. Jeneratör aksamının YADF'ten faydalanması koşulu aranır.
	<u>Hava Türbini</u>	<u>51</u>	<u>40</u>	<u>Tanım:</u> Yakalama odasından (capture chamber) gelen basınçlı havayı hareket enerjisine çeviren sistemlerdir. (Wells Türbini)	...
	<u>Boşaltma Valfi</u>	<u>51</u>	<u>20</u>	<u>Tanım:</u> Yakalama odasında oluşabilecek ani basınç değişimlerini dengelemek için kullanılan emniyet valfi (Relief Valve)	...
	<u>TOPLAM PUAN</u>		<u>100</u>		

<u>TESİS TÜRÜ</u>	<u>AKSAM</u>	<u>YMB YKO</u>	<u>PUAN</u>	<u>TANIM/YAPISI</u>	<u>YKO HESABINDA AKI YERLİ GİRDİ SARTI VE DİĞER SARTLAR</u>
<u>H2. DALGA ENERJİSİNDEN ELEKTRİK ÜRETİM TESİSİ</u> <u>(SALINIMLI GÖVDELER)</u>	<u>Jeneratör</u>	<u>65</u>	<u>30</u>	<u>Tanım:</u> Mekanik enerjiyi elektrik enerjisine dönüştüren aksam. <u>Yapısı:</u> Rotor, stator, gövde, soğutma, yatak ve yağlama sistemi.	Rotor, stator ve gövde yurt içinde üretilmelidir.
	<u>Güç Elektroniği (İkaz Sistemi)</u>	<u>80</u>	<u>10</u>	<u>Tanım:</u> Jeneratörden üretilen elektrik enerjisi karakteristiğinin, tesisin şebekeye bağlantı noktasındaki elektriksel karakteristikler ile uyumlu hale getirilmesinde kullanılan donanım ve yazılım. <u>Yapısı:</u> Güç dönüştürücüsü, senkronizasyon paneli, ikaz (uyarım) sistemi tasarımı ve otomatik gerilim regülatörü donanım ile yazılımı ve varsa programlanabilir mantıksal denetleyici (PLC) birimi ve yazılımı.	Yarı iletkenler hariç yapısında bulunan tüm parçalar (tasarım ve yazılım dahil) yurt içinde üretilmelidir. Jeneratör aksamının YADF'ten faydalanması koşulu aranır.
	<u>Hidrolik Piston</u>	<u>51</u>	<u>20</u>	<u>Tanım:</u> Dalga hareketinden kaynaklanan sıvı basıncını piston mekanizması yardımıyla hareket enerjisine çeviren hidrolik sistem elemanlarıdır.	---
	<u>Hidrolik Motor</u>	<u>51</u>	<u>40</u>	<u>Tanım:</u> Hidrolik basıncı ve akışı dairesel harekete çeviren hidrolik sistem elemanıdır.	---
	<u>TOPLAM PUAN</u>		<u>100</u>	-	-

(YURT İÇİ İMALATIN DENETLENMESİ DİLEKÇE FORMATI)

T.C.

ENERJİ VE TABİİ KAYNAKLAR BAKANLIĞINA

(Enerji İşleri Genel Müdürlüğü)

Şirketimize aitönlisans/lisans numaralı ili ilçesinde yer alan adet üniteye ve ... MWm lisans kurulu gücüne sahip..... adlı elektrik üretim tesisimizde kullanılacak aksamın/bütünleştirici parçanın imalatı/montajı Ek'te belirtilen programa göre imalat yerinde/elektrik üretim tesisinde gerçekleşecek olup ilgili aşamaların yerinde denetlenmesi hususunda,

Bilgilerinizi ve gereğini arz ederiz.

Başvuru Sahibi Adına

İmza ve Kaşe
Ad SOYAD
Tarih

Lahikalar:

1. Başvuru sahibi adına düzenlenen sicil tasdiknamesi, yetki belgesi ve imza beyannamesi
2. Tesis bilgi formu (Ek-3/Lahika-1)
3. YADF başvurusu yapılacak tüm aksamlar/bütünleştirici parçalar için ayrı ayrı olmak üzere; planlanan imalat programı (Ek-3/Lahika-2)
4. YADF başvurusu yapılacak tüm aksamlar/bütünleştirici parçalar için ayrı ayrı olmak üzere; toprak altında kalacak veya sonradan görülemeyecek aksamlar/bütünleştirici parçalar varsa elektrik üretim tesisine montaj programı (Ek-3/Lahika-3)

(YURT İÇİ İMALATIN DENETLENMESİ DİLEKÇE FORMATI)

T.C.

ENERJİ VE TABİİ KAYNAKLAR BAKANLIĞINA

(Enerji İşleri Genel Müdürlüğü)

Şirketimize aitönlisans/üretim lisans numaralı ili ilçesinde yer alan adet üniteye ve ... MWm üretim lisans kurulu gücüne sahip..... adlı elektrik üretim tesisimizde kullanılacak aksamın/bütünleştirici parçanın imalatı/montajı Ek'te belirtilen programa göre imalat yerinde/elektrik üretim tesisinde gerçekleşecek olup ilgili aşamaların yerinde denetlenmesi hususunda,

Bilgilerinizi ve gereğini arz ederiz.

Başvuru Sahibi Adına

İmza ve Kaşe
Ad SOYAD
Tarih

Lahikalar:

5. Başvuru sahibi adına düzenlenen sicil tasdiknamesi, yetki belgesi ve imza beyannamesi
6. Tesis bilgi formu (Ek-3/Lahika-1)
7. YADF başvurusu yapılacak tüm aksamlar/bütünleştirici parçalar için ayrı ayrı olmak üzere; planlanan imalat programı (Ek-3/Lahika-2)

Ek-3/Lahika-1**TESİS BİLGİ FORMU**

Başvuru Sahibi Şirket Bilgileri	Adı	
	İletişim Adresi	
	Telefon No	
	KEP Adresi	
Elektrik Üretim Tesis Bilgileri	Adı	
	Adresi	
	Önlisans/Lisans Numarası	
	Önlisans/Lisans Tarihi	
	Kaynak Türü	
	Lisans Ünite Sayısı	
	Lisans Ünite Güçleri (MWm)	
	Lisans Kurulu Gücü (MWm)	
Elektrik Üretim Tesis Yetkilisi Bilgileri	Adı Soyadı	
	İletişim Adresi	
	Telefon No	
Önlisans/Lisans Sahibi Şirket Yetkilisi Bilgileri	Adı Soyadı	
	İletişim Adresi	

8. YADF başvurusu yapılacak tüm aksamlar/bütünleştirici parçalar için ayrı ayrı olmak üzere; toprak altında kalacak veya sonradan görülemeyecek aksamlar/bütünleştirici parçalar varsa elektrik üretim tesisine montaj programı (Ek-3/Lahika-3)

Ek-3/Lahika-1**TESİS BİLGİ FORMU**

Başvuru Sahibi Şirket Bilgileri	Adı	
	İletişim Adresi	
	Telefon No	
	KEP Adresi	
Elektrik Üretim Tesis Bilgileri	Adı	
	Adresi	
	Önlisans/ <u>Üretim</u> Lisans Numarası	
	Önlisans/ <u>Üretim</u> Lisans Tarihi	
	Kaynak Türü	
	<u>Üretim</u> Lisans Ünite Sayısı	
	<u>Üretim</u> Lisans Ünite Güçleri (MWm)	
	<u>Üretim</u> Lisans Kurulu Gücü (MWm)	
Elektrik Üretim Tesis Yetkilisi Bilgileri	Adı Soyadı	
	İletişim Adresi	
	Telefon No	

	Telefon No		Önlisans/Üretim Lisans Sahibi Şirket Yetkilisi Bilgileri	Adı Soyadı	
<u>Başvuru Sahibi Adına</u> İmza ve Kaşe Ad SOYAD Tarih				İletişim Adresi	
				Telefon No	
			<u>Başvuru Sahibi Adına</u> İmza ve Kaşe Ad SOYAD Tarih		

**ELEKTRİK ÜRETİM TESİSİNDE KULLANILAN
AKSAM/BÜTÜNLEŞTİRİCİ PARÇAYA AİT İMALAT PROGRAMI
TABLOSU**

Elektrik Üretim Tesisi Adı			
Önlisans/Lisans No			
Aksam	Bütünleştirici Parça	İmal Eden Şirketin Ticari Unvanı	Planlanan İmalat Tarihleri

Başvuru Sahibi Adına

İmza ve Kaşe
Ad SOYAD
Tarih

**ELEKTRİK ÜRETİM TESİSİNDE KULLANILAN
AKSAM/BÜTÜNLEŞTİRİCİ PARÇAYA AİT İMALAT PROGRAMI
TABLOSU**

Elektrik Üretim Tesisi Adı			
Önlisans/ <u>Üretim</u> Lisans No			
Aksam	Bütünleştirici Parça	İmal Eden Şirketin Ticari Unvanı	Planlanan İmalat Tarihleri

Başvuru Sahibi Adına

İmza ve Kaşe
Ad SOYAD

[illegible]

İmza ve Kaşe
Ad SOYAD
Tarih

[illegible]

İmza ve Kaşe
Ad SOYAD

SERTİFİKA UYGUNLUK BELGESİ (NİHAİ/GEÇİCİ)

Sertifika Uygunluk Belgesi (SUB) Bilgileri	Düzenlenme Tarihi	
	Düzenlenme No	
	Son Geçerlilik Tarihi	(Geçici ise düzenlenme tarihinden itibaren 18 aylık süre sonu yazılır)
Aksam/Bütünleştirici Parça İmalatçısı Şirket Bilgileri	Adı	
	İletişim Adresi	
	Telefon	
	Faks	
	E-Posta	
Aksam/Bütünleştirici Parça Bilgileri	Adı	
	Markası	
	Modeli	
	Seri Numaraları	
Aksamın/Bütünleştirici Parçanın Kullanıldığı Elektrik Üretim Tesisi Bilgileri	Adı	
	Önlisans/Lisans No	
TSE'ye Sunulan Sertifika Bilgileri	Veren Kuruluş	
	Veriliş Tarihi	
	Geçerlilik Süresi	

SERTİFİKA UYGUNLUK BELGESİ (NİHAİ/GEÇİCİ)

Sertifika Uygunluk Belgesi (SUB) Bilgileri	Düzenlenme Tarihi	
	Düzenlenme No	
	Son Geçerlilik Tarihi	(Geçici ise düzenlenme tarihinden itibaren 18 aylık süre sonu yazılır)
Aksam/Bütünleştirici Parça İmalatçısı Şirket Bilgileri	Adı	
	İletişim Adresi	
	Telefon	
	Faks	
	E-Posta	
Aksam/Bütünleştirici Parça Bilgileri	Adı	
	Markası	
	Modeli	
	Seri Numaraları	
Aksamın/Bütünleştirici Parçanın Kullanıldığı Elektrik Üretim Tesisi Bilgileri	Adı	
	Önlisans/ Üretim Lisans No	

.....şirketi tarafından Enstitümüze sunulan sertifikalar incelenmiş olup, “Yerli Aksam Yönetmeliği” kapsamında ilgili standardın kapsamı, sertifikanın uygunluğu, geçerlilik süresi, sertifikayı düzenleyen kurumun akreditasyon durumları bu Yönetmelik kapsamında değerlendirilmiş olup uygun bulunmuştur.

ONAY
İmza ve Mühür
Ad SOYAD
Tarih

Lahika

1. İşbu belgenin **GEÇİCİ** düzenlenmesi halinde Bakanlığa sunulması gereken taahhütname (Ek-4/Lahika-1)

TSE’ye Sunulan Sertifika Bilgileri	Veren Kuruluş	
	Veriliş Tarihi	
	Geçerlilik Süresi	

.....şirketi tarafından Enstitümüze sunulan sertifikalar incelenmiş olup, “Yerli Aksam Yönetmeliği” kapsamında ilgili standardın kapsamı, sertifikanın uygunluğu, geçerlilik süresi, sertifikayı düzenleyen kurumun akreditasyon durumları bu Yönetmelik kapsamında değerlendirilmiş olup uygun bulunmuştur.

ONAY
İmza ve Mühür
Ad SOYAD
Tarih

Lahika

2. İşbu belgenin **GEÇİCİ** düzenlenmesi halinde Bakanlığa sunulması gereken taahhütname (Ek-4/Lahika-1)

GEÇİCİ SERTİFİKA UYGUNLUK BELGESİNE İLİŞKİN TAAHHÜTNAME

Şirketimize ait önlisans/lisans numaralı ili ilçesinde yer alan ve tarihinde işletmeye girmiş/girecek olan elektrik üretim tesisimizde kullanılan ve şirketi tarafından imal edilen isimli aksamın/bütünleştirici parçanın kapsamında olduğu ve 5 inci maddenin birinci fıkrasında yer alan ilgili standardın gerektirdiği sertifikalar (tip sertifikası ve/veya ürün sertifikası veya birim doğrulama sertifikası ve bileşen sertifikası) temin edilinceye kadar hüküm ifade etmek üzere sunulan tarihli ve nolu düzenlenen geçici SUB ile ilgili olarak;

Beyanımızla ilgili yanıltıcı bilgi ve/veya belge verildiğinin/düzenlendiğinin tespiti veya 5 inci maddenin birinci fıkrasında yer alan ilgili standardın gerektirdiği sertifikalar temin edilinceye kadar geçen süreçte aksamdan/bütünleştirici parçadan kaynaklı oluşabilecek olumsuzluklar sonucunda ortaya çıkan her türlü sorumluluğun tarafımıza ait olduğunu ve bu Yönetmeliğin 5 inci maddesinde istenen sertifikaların temin edilerek TSE'den alınacak nihai SUB'un belirtilen süre içerisinde Bakanlığa teslim edilememesi durumunda; 6446 sayılı Kanunun 16 ıncı maddesi hükümlerinin uygulanacağını, ilgili aksama/bütünleştirici parçaya ait ödenmiş tutarların faizi ile birlikte koşulsuz geri ödeneceğini ve bu tutarlar hakkında YEKDEM Yönetmeliği kapsamında EPDK tarafından işlem tesis edileceğini kabul, beyan ve taahhüt ederiz.

GEÇİCİ SERTİFİKA UYGUNLUK BELGESİNE İLİŞKİN TAAHHÜTNAME

Şirketimize ait önlisans/**üretim** lisans numaralı ili ilçesinde yer alan ve tarihinde işletmeye girmiş/girecek olan elektrik üretim tesisimizde kullanılan ve şirketi tarafından imal edilen isimli aksamın/bütünleştirici parçanın kapsamında olduğu ve 5 inci maddenin birinci fıkrasında yer alan ilgili standardın gerektirdiği sertifikalar (tip sertifikası ve/veya ürün sertifikası veya birim doğrulama sertifikası ve bileşen sertifikası) temin edilinceye kadar hüküm ifade etmek üzere sunulan tarihli ve nolu düzenlenen geçici SUB ile ilgili olarak;

Beyanımızla ilgili yanıltıcı bilgi ve/veya belge verildiğinin/düzenlendiğinin tespiti veya 5 inci maddenin birinci fıkrasında yer alan ilgili standardın gerektirdiği sertifikalar temin edilinceye kadar geçen süreçte aksamdan/bütünleştirici parçadan kaynaklı oluşabilecek olumsuzluklar sonucunda ortaya çıkan her türlü sorumluluğun tarafımıza ait olduğunu ve bu Yönetmeliğin 5 inci maddesinde istenen sertifikaların temin edilerek TSE'den alınacak nihai SUB'un belirtilen süre içerisinde Bakanlığa teslim edilememesi durumunda; 6446 sayılı Kanunun 16 ıncı maddesi hükümlerinin uygulanacağını, ilgili aksama/bütünleştirici parçaya ait ödenmiş tutarların yasal

İşbu belgede verilen tüm bilgiler tarafımızca doğru bir şekilde doldurulmuştur.

Başvuru Sahibi Adına

İmza ve Kaşe
Ad SOYAD
Tarih

faizi ile birlikte koşulsuz geri ödeneceğini ve bu tutarlar hakkında YEKDEM Yönetmeliği kapsamında EPDK tarafından işlem tesis edileceğini kabul, beyan ve taahhüt ederiz.

İşbu belgede verilen tüm bilgiler tarafımızca doğru bir şekilde doldurulmuştur.

Başvuru Sahibi Adına

İmza ve Kaşe
Ad SOYAD
Tarih

(BAŞVURU DİLEKÇESİ FORMATI)**T.C.****ENERJİ VE TABİİ KAYNAKLAR BAKANLIĞINA****(Enerji İşleri Genel Müdürlüğü)**

Şirketimize ait önlisans/lisans numaralı ili ilçesinde yer alan adet üniteye ve ... MWm lisans kurulu gücüne sahip..... adlı elektrik üretim tesisimizde kullanılan aksamlar/bütünleştirici parçalar için Yerli Aksam Destek Fiyatından (YADF'den) yararlanmak istiyoruz.

Bilgilerinizi ve gereğini arz ederiz.

Başvuru Sahibi Adına

İmza ve Kaşe
Ad SOYAD
Tarih

Lahikalar:

1. Yerli aksam başvuru formu (Ek-5/Lahika-1)
2. Yerli aksam destek fiyatından faydalanılmak istenen aksam/bütünleştirici parça listesi(Ek-5/Lahika-2)
3. Beyan ve taahhütname (Ek-5/Lahika-3)
4. Başvuru sahibi adına düzenlenen sicil tasdiknamesi, yetki belgesi ve imza beyannamesi
5. Başvurulan her bir aksama/bütünleştirici parçaya ait YMB (YMB'de marka, model/seri numarası ve cinsi kısmı doldurulmalıdır)
6. Başvurulan her bir aksama/bütünleştirici parçaya ait nihai/geçici SUB (Ek-4)

(BAŞVURU DİLEKÇESİ FORMATI)**T.C.****ENERJİ VE TABİİ KAYNAKLAR BAKANLIĞINA****(Enerji İşleri Genel Müdürlüğü)**

Şirketimize ait önlisans/üretim lisans numaralı ili ilçesinde yer alan adet üniteye ve ... MWm **üretim** lisans kurulu gücüne sahip..... adlı elektrik üretim tesisimizde kullanılan aksamlar/bütünleştirici parçalar için Yerli Aksam Destek Fiyatından (YADF'den) yararlanmak istiyoruz.

Bilgilerinizi ve gereğini arz ederiz.

Başvuru Sahibi Adına

İmza ve Kaşe
Ad SOYAD
Tarih

Lahikalar:

1. Yerli aksam başvuru formu (Ek-5/Lahika-1)
2. Yerli aksam destek fiyatından faydalanılmak istenen aksam/bütünleştirici parça listesi(Ek-5/Lahika-2)

7. Geçici SUB sunulması halinde başvuru her bir aksam/bütünleştirici parçaya ait taahhütname (Ek-4/Lahika-1)
8. Başvuru her bir aksam/bütünleştirici parçaya ait aksamın/bütünleştirici parçanın imalat tesisinden elektrik üretim tesisine gönderildiğini gösteren ve detaylı bilgileri (marka, model/seri numarası ve cinsi) içeren sevk irsaliyesi fotokopisi
9. **Ö**nlisans/lisans fotokopisi

3. Beyan ve taahhütname (Ek-5/Lahika-3)
4. Başvuru sahibi adına düzenlenen sicil tasdiknamesi, yetki belgesi ve imza beyannamesi
5. Başvuru her bir aksam/bütünleştirici parçaya ait YMB (YMB'de marka, model/seri numarası ve cinsi kısmı doldurulmalıdır)
6. Başvuru her bir aksam/bütünleştirici parçaya ait nihai/geçici SUB (Ek-4)
7. Geçici SUB sunulması halinde başvuru her bir aksam/bütünleştirici parçaya ait taahhütname (Ek-4/Lahika-1)
8. Başvuru her bir aksam/bütünleştirici parçaya ait aksamın/bütünleştirici parçanın imalat tesisinden elektrik üretim tesisine gönderildiğini gösteren ve detaylı bilgileri (marka, model/seri numarası ve cinsi) içeren sevk irsaliyesi fotokopisi
9. [Başvuru tarihi itibarı ile geçerli olan](#) önlisans/ [üretim](#) lisans fotokopisi

YERLİ AKSAM BAŞVURU FORMU

Başvuru Sahibi Şirket Bilgileri	Adı	
	Adresi	
	Telefonu	
	KEP Adresi	
Elektrik Üretim Tesis Bilgileri	Adı	
	Adresi	
	Önlisans/Lisans Numarası	
	Önlisans/Lisans Tarihi	
	İşletmeye Giriş Tarihi	
	Kaynak Türü	
	Lisans Mekanik Kurulu Gücü (MWm)	
	Lisans Ünite Sayısı	
	Lisans Ünite Güçleri (MWm)	
Başvuruya Esas Bilgiler	Mekanik Kurulu Güç (MWm)	
	Ünite Numaraları	
	Ünite Güçleri (MWm)	

YERLİ AKSAM BAŞVURU FORMU

Başvuru Sahibi Şirket Bilgileri	Adı	
	Adresi	
	Telefonu	
	KEP Adresi	
Elektrik Üretim Tesis Bilgileri	Adı	
	Adresi	
	Önlisans/ Üretim Lisans Numarası	
	Önlisans/ Üretim Lisans Tarihi	
	İşletmeye Giriş Tarihi	
	Kaynak Türü	
	Üretim Lisans Mekanik Kurulu Gücü (MWm)	
	Üretim Lisans Ünite Sayısı	
	Üretim Lisans Ünite Güçleri (MWm)	
	Başvuruya Esas Bilgiler	Mekanik Kurulu Güç (MWm)

Yerli aksam destek fiyatından (YADF) yararlanmak üzere işbu formda ve lahikalarında belirtilen bilgilere uygun bir şekilde aksamların/bütünleştirici parçaların önlisans/lisans numaralı ve adlı elektrik üretim tesisimizde kullanıldığını ve tesisin yerinde denetim işlemine hazır olduğunu kabul, beyan ve taahhüt ederiz.

Başvuru Sahibi Adına

İmza ve Kaşe
Ad SOYAD
Tarih

Ünite Numaraları

Ünite Güçleri (MWm)

Yerli aksam destek fiyatından (YADF) yararlanmak üzere işbu formda ve lahikalarında belirtilen bilgilere uygun bir şekilde aksamların/bütünleştirici parçaların önlisans/[üretim](#) lisans numaralı ve adlı elektrik üretim tesisimizde kullanıldığını ve tesisin yerinde denetim işlemine hazır olduğunu kabul, beyan ve taahhüt ederiz.

Başvuru Sahibi Adına

İmza ve Kaşe
Ad SOYAD
Tarih

**YERLİ AKSAM DESTEK FİYATINDAN FAYDALANILMAK
İSTENEN AKSAM/BÜTÜNLEŞTİRİCİ PARÇA LİSTESİ**

Sıra No	Aksam/ Bütünleş tirici Parça Adı	Marka	Model ve/veya Seri No	Kullanıldı ğı Ünite No'lar	Aksamı/ Bütünleştirici Parçayı İmal Eden Şirketin Ticari Unvanı
1.					
2.					
3.					

Başvuru Sahibi Adına

İmza ve Kaşe
Ad SOYAD
Tarih

**YERLİ AKSAM DESTEK FİYATINDAN FAYDALANILMAK
İSTENEN AKSAM/BÜTÜNLEŞTİRİCİ PARÇA LİSTESİ**

Sıra No	Aksam/ Bütünleş tirici Parça Adı	Marka	Model ve/veya Seri No	Kullanıldığı Ünite No'lar	Aksamı/ Bütünleştirici Parçayı İmal Eden Şirketin Ticari Unvanı
1.					
2.					
3.					

Başvuru Sahibi Adına

İmza ve Kaşe
Ad SOYAD
Tarih

BEYAN VE TAAHHÜTNAME

Şirketimize ait önlisans/lisans numaralı ili ilçesinde yer alan elektrik üretim tesisimizde kullanılan aksamlar/bütünleştirici parçalar ile ilgili olarak,

Elektrik üretim tesisimizde kapasite artışı, modernizasyon, yenileme, değişim veya kısmi kabuller ile işletmeye girecek ünitelerimizin olması durumunda yeni ünitelerimize ilişkin bu Yönetmeliğin 7 inci maddesi kapsamında Bakanlığa yeni başvuru yapılacak olup, işbu başvuru yapılmadan işletmeye giren üniteler ile YADF'den faydalandığımızın ve YADF'den faydalanacağımız süre içerisinde bununla ilgili olarak tarafımızca Bakanlığa sunulan evraklarda yanıltıcı bilgi ve/veya belge bulunduğunun tespiti halinde; 6446 sayılı Kanunun 16 ncı maddesi hükümlerinin uygulanacağını, ilgili aksama/bütünleştirici parçaya ait ödenmiş tutarların faizi ile birlikte koşulsuz geri ödeneceğini ve bu tutarlar hakkında YEKDEM Yönetmeliği kapsamında EPDK tarafından işlem tesis edileceğini, işbu başvurumuzun YADF'den faydalanma süresi için geçerli olduğunu, YADF'den faydalanmak istemediğimiz takdirde bu durumu Bakanlığa yazılı olarak bildireceğimizi, bildirdiğimiz tarihten itibaren YADF'den faydalanmayacağımızı kabul, beyan ve taahhüt ederiz.

Başvuru Sahibi Adına

İmza ve Kaşe
Ad SOYAD
Tarih

BEYAN VE TAAHHÜTNAME

Şirketimize ait önlisans/**üretim** lisans numaralı ili ilçesinde yer alan elektrik üretim tesisimizde kullanılan aksamlar/bütünleştirici parçalar ile ilgili olarak,

Elektrik üretim tesisimizde kapasite artışı, modernizasyon, yenileme, değişim veya kısmi kabuller ile işletmeye girecek ünitelerimizin olması durumunda yeni ünitelerimize ilişkin bu Yönetmeliğin 7 inci maddesi kapsamında Bakanlığa yeni başvuru yapılacak olup, işbu başvuru yapılmadan işletmeye giren üniteler ile YADF'den faydalandığımızın ve YADF'den faydalanacağımız süre içerisinde bununla ilgili olarak tarafımızca Bakanlığa sunulan evraklarda yanıltıcı bilgi ve/veya belge bulunduğunun tespiti halinde; 6446 sayılı Kanunun 16 ncı maddesi hükümlerinin uygulanacağını, ilgili aksama/bütünleştirici parçaya ait ödenmiş tutarların yasal faizi ile birlikte koşulsuz geri ödeneceğini ve bu tutarlar hakkında YEKDEM Yönetmeliği kapsamında EPDK tarafından işlem tesis edileceğini, işbu başvurumuzun YADF'den faydalanma süresi için geçerli olduğunu, YADF'den faydalanmak istemediğimiz takdirde bu durumu Bakanlığa yazılı olarak bildireceğimizi, bildirdiğimiz tarihten itibaren YADF'den faydalanmayacağımızı kabul, beyan ve taahhüt ederiz.

Başvuru Sahibi Adına

İmza ve Kaşe
Ad SOYAD
Tarih

YERLİ İMALAT DURUM BELGESİ

Belgenin düzenlenme tarihi		
Belge numarası (İlgili Oda tarafından verilen)		
Aksam/Bütünleştirici Parça İmalatçısı Şirket Bilgileri	Adı	
	İletişim Adresi	
	Telefon	
	Faks	
	E-Posta	
	Ticaret sicil no	
	Sanayi Odası veya Ticaret ve Sanayi Odası sicil no	
Aksam	Adı	
	Markası	
	Modeli	
	Seri Numaraları	
Aksamın/Bütünleştirici Parçanın Kullanıldığı Elektrik Üretim Tesisi Bilgileri	Adı	
	Önlisans/ Üretim Lisans No	
İşbu belge “Yerli Aksam Yönetmeliği Ek-2” kapsamında belirtilen işlemlerin’da üretildiğini Eksper tarafından onaylanarak yapıldığını göstermektedir.		

Bu belge, düzenlenme tarihinden itibaren 1 yıl süreyle geçerlidir.

LAHİKALAR:

- 1- Aksam İmalatçı Firmaya ait sicil tasdiknamesi, yetki belgesi ve imza beyannamesi.
- 2- Aksam Üretim Aşamalarını Gösteren Doküman

Belgeyi Hazırlayanlar:

Eksper

İmza

Aksam İmalatçı Firma

Mühür
İmza

ONAYLAYAN

Sanayi Odası veya Ticaret ve Sanayi Odası

Mühür

İmza

ELEKTRİK ÜRETİM TESİSİ YERİNDE DENETİM TUTANAĞI

Elektrik Üretim Tesis Bilgileri	Adı	
	Kaynak Türü	
	Lisans Numarası	
	Adresi	
Aksam/Bütünleştir ici Parça Bilgileri	Adı	
	Markası	
	Modeli	
	Seri Numaraları	
	Kullanılan Üniteler	
	Kullanılan Ünite Güçleri	(MWm cinsinden yazılacak)
Aksam/Bütünleştir ici Parça İmalatçısı Bilgileri	Ticari Unvanı	
	Adresi	
	Son Denetim Tarihi	
SUB Bilgileri	Düzenlenme Tarihi	
	Belge No	
YMB Bilgileri	Düzenlenme Tarihi	
	Belge No	

~~Elektrik üretim tesisinde heyetimize yapılan denetim sonucunda Bakanlığımıza sunulan belgeler ile tesiste kullanılan aksamların/bütünleştirici parçaların uygun olduğu/olmadığı tespit edilmiştir.~~

~~İşbu tutanak, sayfa ve 2 nüsha olarak düzenlenmiş olup tarafımıza imzalanmış ve bir nüshası başvuru sahibine verilmiştir.~~

UYGUN OLMADIĞI TESPİT EDİLMİŞ İSE AÇIKLAMASI:

DENETİM TARİHİ:

Başvuru Sahibi Adına			Bakanlık Adına	
Ad-SOYAD	İmza	Kaşe	Ad-SOYAD	İmza

Lahikalar:

- ~~1. Başvuru sahibi adına düzenlenen sicil tasdiknamesi, yetki belgesi ve imza beyannamesi~~
- ~~2. Yerli aksam tespit heyeti tarafından çekilen/çektirilen video ve/veya fotoğraflar (CD vb. ortamda saklanmak üzere; video ve/veya fotoğraflar ünite bazında ayrı klasörler içine koyulacak ve marka, model/seri no bilgisini içerecek)~~

Not: ~~* Bu belge başvuruya esas her bir aksam/bütünleştirici parça için ayrı ayrı düzenlenecektir.~~

~~* İmza atılmayan sayfalara paraf atınız.~~